PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-142199

(43)Date of publication of application: 25.05.2001

(51)Int.Cl.

GO3F 7/004 GO3F 7/039

GO3F 7/40 H01L 21/027

(21)Application number: 11-323332

(71)Applicant : SHIN ETSU CHEM CO LTD

(22)Date of filing: 12.11.1999

(72)Inventor: TAKEMURA KATSUYA

KOIZUMI KENJI KANEKO TATSUSHI SAKURADA TOYOHISA

(54) CHEMICALLY SENSITIZED POSITIVE RESIST MATERIAL AND PATTERN FORMING METHOD (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To form a minute contact hole pattern for the production of a very large scale integrated circuit as well as to provide a highly adaptable process in which the reduction of contact hole size by heating is easily controlled by adding a compound having, in one molecule, two or more functional groups which can crosslink with a polymer compound used in a chemically sensitized positive resist material in a step for reducing contact hole size by heating a contact hole pattern when the contact hole pattern is formed using the resist material.

SOLUTION: The objective chemically sensitized positive resist material for forming a contact hole pattern by a thermal flow process contains a compound containing two or more functional groups of formulae (1)-a, (1)-b and (1)-c in one molecule. In the formulae, R1-R4 are each H or linear, branched or cyclic alkyl; R5-R9 are each linear, branched or cyclic alkyl; and adjacent symbols Rn may combine to each other to form a ring.

$$\begin{array}{c}
R^1 \\
R^2
\end{array}$$
C=C
$$\begin{array}{c}
R^3 \\
C
\end{array}$$
(1)-a

$$\begin{array}{ccc}
R^{3} & O & & & & \\
R^{3} & O & & & & & \\
R^{9} & & & & & & \\
\end{array}$$

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-142199 (P2001-142199A)

(43)公開日 平成13年5月25日(2001.5.25)

	識別記号	FI			テーマコート*(参考)
7/004	501	G03F	7/004	501	2H025
	503			503A	2H096
7/039	601		7/039	601	
7/40	501		7/40	501	
21/027		H01L	21/30	502R	
			-	請求項の数10	OL (全 41 頁)
}	特願平11-323332	(71)出願人	0000020	060	
			信越化	学工業株式会社	
	平成11年11月12日(1999.11.12				丁目6番1号
		(72)発明者	f 竹村 月	勝也	
			新潟県・	中頚城郡頚城村大	字西福島28-1
		(72)発明者			
			新潟県「	中頚城郡頚城村大	字西福島28-1
			信越化生	学工業株式会社合	成技術研究所内
		(74)代理人			
			弁理士	小島 隆司 (外1名)
					最終頁に続く
	7/039 7/40 21/027	7/004 5 0 1 5 0 3 7/039 6 0 1 7/40 5 0 1 21/027 特願平11-323332	7/004 501 G03F 503 7/039 601 7/40 501 21/027 H01L 審查請对 特願平11-323332 (71)出願人 平成11年11月12日(1999.11.12) (72)発明者	7/004 5 0 1	7/004 501 503 503A 7/039 601 7/40 501 21/027 円の1-323332 (71)出願人 000002060 信越化学工業株式会社 東京都千代田区大手町二 (72)発明者 竹村 勝也 新潟県中頚城郡頚城村大信越化学工業株式会社合 (72)発明者 小泉 賢治 新潟県中頚城郡頚城村大信越化学工業株式会社合 (74)代理人 100079304

(54) 【発明の名称】 化学増幅ポジ型レジスト材料及びパターン形成方法

(57)【要約】

(修正有)

【解決手段】 分子内に一般式 (1) ーa~cで示される官能基を2つ以上含有する化合物を含有してなることを特徴とするサーマルフロープロセスによるコンタクトホールパターン形成用化学増幅ポジ型レジスト材料。

$$R^{6}$$
—0 R^{4} (1)-b

$$R^7$$
__O
 R^8 __O__C__ (1)-c

(式中、 $R^1 \sim R^4$ は水素原子又は直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、 $R^5 \sim R^9$ は直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、隣接する R^n は互いに結合して環状を成してもよい。)

【効果】 化学増幅ポジ型レジスト材料を用いてコンタクトホールパターンを形成するに当たり、コンタクトホールパターンを加熱処理しコンタクトホールサイズを更に微細化する工程において、化学増幅ポジ型レジスト材料に用いられる高分子化合物と架橋することのできる官能基を分子内に2つ以上有した化合物を添加することによって、加熱微細化を容易に制御し、適応性に富んだプロセスを提供すると共に、超LSI製造用の微細コンタクトホールパターン形成を可能にする。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 分子内に一般式(1)ーa~(1)ーc で示される官能基を2つ以上含有する化合物を含有して なることを特徴とするサーマルフロープロセスによるコンタクトホールパターン形成用化学増幅ポジ型レジスト 材料。

$$\begin{bmatrix} \{ \text{E 1} \end{bmatrix} \\ \text{R}^1 \\ \text{C=C} \\ \text{O} \longrightarrow$$
 (1)-a

$$R^{5}$$
— O
 C
 R^{6} — O
 C
 C
 C
 C
 C
 C
 C

$$R^{7}$$
_O
 R^{8} _O
 R^{9} _O
(1)-c

(式中、 $R^1 \sim R^4$ は水素原子又は炭素数 $1 \sim 1$ 2の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、 $R^5 \sim R^9$ は炭 20 素数 $1 \sim 1$ 2の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、 $R^1 \succeq R^3$ 、 $R^4 \succeq R^5$ 、 $R^5 \succeq R^6$ 、 $R^7 \succeq R^8$ 又は $R^7 \succeq R^9$ 又は $R^8 \succeq R^9$ は互いに結合して環状を成してもよい。)

【請求項2】 分子内に下記一般式(2)で示される官能基を2つ以上含有する化合物を含有してなる請求項1記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【化2】

$$\begin{array}{c|c} \begin{bmatrix} x \\ & & \\ &$$

(式中、 R^{10} は水素原子又はメチル基を示し、 R^{11} は水素原子、メチル基、フェニル基又はシアノ基を示す。また、 R^{12} は炭素数 $1 \sim 8$ の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。 R^{13} は水素原子又は炭素数 $1 \sim 1$ 0の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。x は 0 又は 5 以下の正の整数、y、z は正の整数であり、y+z ≤ 5 を満足する整数である。また、m、p は 0 又は正数、n は正数であり、 $0 \leq m$ /(m+n+p) ≤ 0 . 8 、0 < n/(m+n+p) ≤ 1 、 $0 \leq p$ /(m+n+p) ≤ 0 . 8 を満足する正数である。)

【請求項6】 (B) 成分のベース樹脂として、下記一般式(4)で示され、上記式(3)の繰り返し単位を有

2

(式中、Zは上記式(1) -a~(1) -cから選ばれる官能基を示し、同一又は異なった官能基であってもよく、kは2以上6以下の正の整数を示す。Xは、炭素数2~200k価の有機基を示す。)

【請求項3】 分子内に上記一般式(2)で示される官能基を2つ以上含有する化合物をレジスト全系に対し0.1~5質量%含有してなる請求項2記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【請求項4】 (A) 有機溶剤、(B) ベース樹脂として酸不安定基を有した高分子化合物、(C) 酸発生剤、(D) 塩基性化合物、(E) 請求項1、2又は3記載の分子内に式(1) -a~(1) -cで示される官能基を2つ以上有する化合物を含有してなることを特徴とするサーマルフロープロセスによるコンタクトホールパターン形成用化学増幅ポジ型レジスト材料。

【請求項5】 (B) 成分のベース樹脂として、下記一般式(3)で示される繰り返し単位を有する高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、更に必要により残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,000の高分子化合物を含有してなる請求項4記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。【化3】

 $-\frac{\left(CH_{2}-\frac{R^{11}}{C}\right)_{p}}{C-C-R^{13}}$ (3)

する高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、更に必要により残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,000の高分子化合物を含有してなる請求項5記載の化学増幅ポジ型レジスト材料を用いたコンタクトホール形成方法。

【化4】

(式中、R10 は水素原子又はメチル基を示し、R11 は水 素原子、メチル基、フェニル基、又はシアノ基を示す。 また、R¹² は炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は環状の アルキル基を示す。 R 13 は水素原子、又は炭素数 1~1 0の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。 R14 は1種もしくは2種以上の酸不安定基を示す。R¹⁵、R 16、R18、R15 は各々独立して水素原子、又は炭素数1 ~6の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。R 17は2価以上の炭素数1~10の酸素原子を介在しても よい炭化水素基を示す。各単位はそれぞれ1種で構成さ れていても2種以上で構成されていてもよい。xは0又 は5以下の正の整数、y、zは正の整数であり、y+z ≤5を満足する整数である。a、b、cは正の整数、c は0になることがなく、a+b+c≤5を満足する整数 である。 e 、 d 、 f は 0 又は正の整数であり、 e+d+f≤4を満足する整数である。また、q、t、uは0又 は正数、r、sは正数を示し、 $0 \le q/(q+r+s+$ t+u) ≤ 0 . 8, $0 < s / (q+r+s+t+u) \leq$

 $0.8 \ 0 \le t / (q+r+s+t+u) \le 0.8 \ 0$ $\le u / (q+r+s+t+u) \le 0.8 \ 0 < (r+s+t) / (q+r+s+t+u) \le 1 \ 0 < r / (q+r+s+t+u) \le 0.8$ を満足する正数である。) 【請求項7】 (B) 成分のベース樹脂として、下記一

【請求項7】 (B) 成分のベース樹脂として、下記一般式(5)で示され、上記式(3)の繰り返し単位を有する高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、更に必要により残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,000の高分子化合物を含有してなる請求項6記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【化5】

(式中、R¹¹、R¹²、R¹³、R¹⁴、R¹⁵、R¹⁶、R¹⁷、 R¹⁸、R¹⁹、x、y、z、a、b、c、d、e、fは、 上記と同様な意味を示す。 R²¹ 、 R²² は水素原子、又は 炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を 示し、R23 は炭素数1~18のヘテロ原子を有してもよ い1価の炭化水素基を示し、R²¹とR²²、R²¹とR²³、 R²² と R²³ とは環を形成してもよく、環を形成する場合 は、R²¹、R²²、R²³ はそれぞれ炭素数1~8の直鎖状 又は分岐状のアルキレン基を示す。R²⁴ は炭素数 4~2 0の三級アルキル基を示す。gは0又は1~6の正の整 数である。また、q、s1、s2、s3、t、uは0又 は正数、rは正数を示し、 $0 \le q / (q + r + s 1 + s$ $2+s 3+t+u \le 0.8, 0 \le s 1/(q+r+s)$ 1+s2+s3+t+u) ≤ 0 . 8, $0 \leq s2/(q+1)$ r+s1+s2+s3+t+u) $\leq 0.8, 0 \leq s3/$ $(q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) \le 0.8, 0 <$ (s 1+s 2+s 3) / (q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) ≤ 0 . 8, $0 \leq t / (q+r+s1+s2+s)$ 3+t+u) ≤ 0 . 8, $0 \leq u / (q+r+s 1+s 2)$ +s3+t+u) ≤ 0.8 , 0< (r+s1+s2+s) $3+t)/(q+r+s1+s2+s3+t+u) \le$ $1, 0 < r / (q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) \le$ 0.8を満足する正数である。)

【請求項8】 (C) 成分として、オニウム塩及び/又はジアゾメタン誘導体を配合したことを特徴とする請求項4乃至7のいずれか I 項記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【請求項9】 (D) 成分として、脂肪族アミンを配合したことを特徴とする請求項4乃至8のいずれか1項記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【請求項10】 (i)請求項1乃至9のいずれか1項に記載の化学増幅ポジ型レジスト材料を基板上に塗布する工程と、(ii)次いで加熱処理後、フォトマスクを

介して波長300nm以下の高エネルギー線もしくは電子線で露光する工程と、(i i i)必要に応じて加熱処理した後、現像液を用いて現像する工程とを含み、コンタクトホールパターンを形成した後に、(i v)更に加熱処理を行うことによって、コンタクトホールサイズを縮小することを特徴とするコンタクトホールパターン形成方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、化学増幅ポジ型レジスト材料を用いてコンタクトホールパターンを形成するに当たり、コンタクトホールパターンを加熱処理するサーマルフローと呼ばれるコンタクトホールサイズを更に微細化する工程において、化学増幅ポジ型レジスト材料に用いられる高分子化合物と架橋することのできる官能基を分子内に2つ以上有した化合物を添加することによって、サーマルフローによる微細化を容易に制御できるコンタクトホールパターン形成方法、特に超LSI製造用の微細コンタクトホールパターン形成方法、及びこれに用いる化学増幅ポジ型レジスト材料に関する。

[0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】近年、LSIの高集積化と高速度化に伴い、パターンルールの 微細化が求められているなか、次世代の微細加工技術として遠紫外線リソグラフィーが有望視されている。遠紫外線リソグラフィーは、0.3 μ m以下の加工も可能であり、光吸収の低いレジスト材料を用いた場合、基板に対して垂直に近い側壁を有したパターン形成が可能になる。

【0003】近年開発された酸を触媒とした化学増幅ポジ型レジスト材料(特公平2-27660号、特開昭63-27829号公報等記載)は、遠紫外線の光源として高輝度なKrFエキシマレーザーやArFエキシマレ

Ŕ

ーザーを利用し、感度、解像性、ドライエッチング耐性 が高く、優れた特徴を有した遠紫外線リソグラフィーに 特に有望なレジスト材料として期待されている。

【0004】このような化学増幅ポジ型レジスト材料としては、ベース樹脂、酸発生剤からなる二成分系、ベース樹脂、酸発生剤、酸不安定基を有する溶解制御剤からなる三成分系が知られている。

【0005】例えば、特開昭62-115440号公報には、ポリー4-tert-ブトキシスチレンと酸発生剤からなるレジスト材料が提案され、この提案と類似したものとして特開平3-223858号公報には分子内にtert-ブトキシ基を有する樹脂と酸発生剤からなる二成分系レジスト材料、更には特開平4-211258号公報にはメチル基、イソプロピル基、tert-ブチル基、テトラヒドロピラニル基、トリメチルシリル基含有ポリヒドロキシスチレンと酸発生剤からなる二成分系のレジスト材料が提案されている。

【0006】更に、特開平6-100488号公報には、ポリ〔3,4-ビス(2ーテトラヒドロピラニルオキシ)スチレン〕、ポリ〔3,4-ビス(tert-ブ20トキシカルボニルオキシ)スチレン〕、ポリ〔3,5-ビス(2ーテトラヒドロピラニルオキシ)スチレン〕等のポリジヒドロキシスチレン誘導体と酸発生剤からなるレジスト材料が提案されている。

【0007】更に、これらのレジスト材料のベース樹脂の改良、開発は進み、特開平10-207066号公報には、C-O-C基を有した架橋基によってベース樹脂を架橋させ、酸発生剤から露光後発生した酸によって架橋基が脱離することから、高いコントラストを得て、高解像度を得るレジスト材料が知られている。

【0008】しかしながら、これら化学増幅ポジ型レジストの解像力を高めたいかなる材料を用いても、0.20μm以下のコンタクトホールサイズの実現は難しく、次世代のLSIデバイスの要求を満たすコンタクトホールパターン形成用のレジスト材料は見当たらない。

【0009】一方、 0.20μ m以下のコンタクトホールサイズを形成するプロセス技術として、コンタクトホールパターンを加熱処理することによって、レジスト膜を流動化させ、コンタクトホールサイズを縮小化する方法が知られている(以下、このプロセス技術をサーマルフローと記す)。このサーマルフロー技術を用いることによって、 0.10μ m、 0.15μ mといった超微細なコンタクトホールサイズの形成が可能となった。

【0010】しかしながら、このサーマルフロー技術による超微細なコンタクトホールの形成方法には、加熱処理する温度に対して、目的とするコンタクトホールサイズに合わせ込む制御が非常に困難となる問題がある。即ち、サーマルフロー技術は、加熱温度が若干変動しただけでも、コンタクトホールサイズが大きく変動してしまう欠点を有している。

【0011】また、サーマルフローを施したコンタクトホールは図1に示したようなプロファイル、即ち、断面において弓なり状のプロファイルとなり、プロファイルが劣化する問題が生じる。なお、図1において、1は基板、2はレジスト膜、3はコンタクトホールを示す。

【0012】本発明は、上記事情に鑑みてなされたもので、従来のサーマルフロー技術を用いて、超微細なコンタクトホールパターンを形成する際に、加熱処理温度に対し、制御可能なプロセス適応性に優れ、実用性の高い化学増幅ポジ型レジスト材料及びパターン形成方法を提供することを目的とする。

[0013]

【課題を解決するための手段及び発明の実施の形態】本 発明者は、上記目的を達成するため鋭意検討を重ねた結果、分子内に一般式(1)ーa~(1)ーcで示される官能基を2つ以上含有する化合物を含有してなる化学増幅ポジ型レジスト材料を用いることにより、プロセス制御性に優れ、実用性の高いサーマルフロープロセスによるコンタクトホールパターン形成方法を見出した。

[0014]

$$R^5 \longrightarrow 0$$
 $C \longrightarrow C$
(1)-b

$$R^7$$
—O
 R^8 —O—C— (1)-c

(式中、 $R^1 \sim R^4$ は水素原子又は炭素数 $1 \sim 1$ 2の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、 $R^5 \sim R^9$ は炭素数 $1 \sim 1$ 2の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、 $R^1 \succeq R^3$ 、 $R^4 \succeq R^5$ 、 $R^6 \succeq R^6$ 、 $R^7 \succeq R^8$ 又は $R^7 \succeq R^8$ 又は $R^8 \succeq R^9$ は互いに結合して環状を成してもよい。)

【0015】即ち、本発明者は、下記の検討を実施し、 具体的にサーマルフロープロセスを制御する方法を確立 した。

【0016】まず、本発明者は、一般的に用いられる化学増幅ポジ型レジスト材料のいかなるベース樹脂を用いても、サーマルフローを施し、加熱温度とコンタクトホールの関係をグラフ化すると、コンタクトホールサイズの変化量(以下、フローレートと記す)を示す傾きは、あまり変わらないことを見出した。即ち、ベース樹脂の骨格を種々変えてもフローレートに大きな差はなく、ベース樹脂がホモポリマーであったり、その他のコポリマーなどを用いたりしても、加えて、分子量や分散度など

を変えた場合もフローレートは変化しないことが判っ た。また、酸不安定基、その他置換基を変えた場合も同 様で、置換基率、種類にフローレートは依存しない。ま た、種々のポリマーをブレンドした場合もフローレート は変化しないことが判明した。但し、これらの検討の中 で、フローの開始温度、即ち、コンタクトホールサイズ が縮小化する温度のみ変化し、これはベース樹脂のガラ ス転移温度(Tg)に依存することが明らかになった。 以上の検討の結果をまとめると図2に示すグラフに例示 することができる。

【0017】なお、図2において、

Iは低分子ポリマー

IIはポリマーA

I I I はポリマーB

IVはポリマーAとポリマーBとのブレンド

Vは架橋基を有するポリマー

VIは高分子ポリマー

VIIはTgの高いポリマー

を示し、その傾きがフローレートである。

【0018】フローレートを表す数量として、加熱温度 1℃当たりのコンタクトホールサイズの変化量を示すこ とができる(以下、単位はnm/℃と表す)。種々べー ス樹脂を変化させたが、変化量のフローレートは大きく 変化せず、この1℃当たりのコンタクトホールサイズの 変化量は、ほぼ20ヵm/℃となった。20ヵm/℃の フローレートは、微細化を目指す次世代のLSIデバイ スの製造に当たって、制御に困難で、プロセス適応に相 応しくなく、決して許容できるものではない。

【0019】本発明者はこれら検討結果を踏まえて、更 に鋭意検討を進めたところ、上述した分子内に一般式 (1) -a~(1) -c(以下、これらを総称して一般 式(1)という)で示される官能基を2つ以上含有する 化合物を含有してなる化学増幅ポジ型レジスト材料が、 フローレートを小さくし、プロセス制御性に優れ、実用 性の高い、サーマルフロープロセスによるコンタクトホ ールパターン形成方法を確立するに至った。

【0020】サーマルフロープロセスにおいて、分子内 に一般式(1)で示される官能基を2つ以上含有する化 合物を化学増幅ポジ型レジスト材料へ添加し、フローレ ート、即ち、加熱温度1℃当たりのコンタクトホールサ イズの変化量が改善された例として、図3のグラフを示 す。ここで、図3において、Aは上記化合物を添加した 一例、Bは未添加の例を示す。

【0021】分子内に一般式(1)で示される官能基を 2つ以上含有する化合物は、官能基が化学増幅ポジ型レ ジスト材料のベース樹脂と熱架橋反応を生じる。サーマ ルフローを実施する加熱処理温度において、熱架橋反応 が進行するためレジスト膜が流動化する速度が阻害さ れ、コンタクトホールのフローレートが小さくなったも のと考察する。上述した官能基を2つ以上含有する化合 50 物の熱架橋反応は、化学増幅ポジ型レジスト材料のベー ス樹脂のフェノール性水酸基と特に進行すると考えられ るが、ベース樹脂の他の部位とも架橋反応することも考 えられる。

【0022】更に、分子内に一般式(1)で示される官 能基を2つ以上含有する化合物を添加した化学増幅ポジ 型レジスト材料を用い、コンタクトホールを形成し、サ ーマルフローを施したときのパターン形状を確認した。 その結果、一般式(1)で示される官能基を2つ以上含 有する化合物を添加しないレジスト材料は、サーマルフ ロー後のコンタクトホールパターンの側壁が非常に丸い のに対し、添加した場合、コンタクトホールパターンの 垂直性は向上した。

【0023】以上のように、本発明者は上記式(1)で 示される官能基を2つ以上有した化合物を添加すること によって、サーマルフロー技術を用いて超微細なコンタ クトホールを形成する際に、フローレートを小さくする ことができ、微細化を目指す次世代のLSIデバイスの 製造に当たって、制御性に好ましく、プロセス適応可能 なレジスト組成物を知見したものである。

【0024】従って、本発明は、下記の化学増幅ポジ型 レジスト材料及びパターン形成方法を提供する。

【0025】請求項1:分子内に一般式(1)-a~ (1) -cで示される官能基を2つ以上含有する化合物 を含有してなることを特徴とするサーマルフロープロセ スによるコンタクトホールパターン形成用化学増幅ポジ

【化7】 (1)-a

$$R^{5}$$
— O
 C
 C
(1)-b

$$R^{7}$$
—O
 R^{8} —O C — (1)-c

(式中、R1~R4は水素原子又は炭素数1~12の直鎖 状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、R5~R9は炭 素数1~12の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を 示し、R¹とR³、R⁴とR⁵、R⁵とR⁶、RァとR®又はR 7とR9又はR8とR9は互いに結合して環状を成してもよ い。)

【0026】請求項2:分子内に下記一般式(2)で示 される官能基を2つ以上含有する化合物を含有してなる 請求項Ⅰ記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【化8】

型レジスト材料。

$$\begin{bmatrix} x \\ z \end{bmatrix}_k$$
 (2)

(式中、Zは上記式 (1) -a \sim (1) -c から選ばれる官能基を示し、同一又は異なった官能基であってもよく、k は 2 以上 6 以下の正の整数を示す。X は、炭素数 2 \sim 2 0 0 k 価の有機基を示す。)

【0027】請求項3:分子内に上記一般式(2)で示される官能基を2つ以上含有する化合物をレジスト全系に対し0.1~5質量%含有してなる請求項2記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【0028】請求項4:(A)有機溶剤、(B)ベース 樹脂として酸不安定基を有した高分子化合物、(C)酸 発生剤、(D)塩基性化合物、(E)請求項1、2又は 3記載の分子内に式(1)-a~(1)-cで示される 官能基を2つ以上有する化合物を含有してなることを特

(式中、 R^{10} は水素原子又はメチル基を示し、 R^{11} は水素原子、メチル基、フェニル基又はシアノ基を示す。また、 R^{12} は炭素数 $1 \sim 8$ の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。 R^{13} は水素原子又は炭素数 $1 \sim 1$ 0の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。x は 0 又は 5 以下の正の整数、y、z は正の整数であり、y+z ≤ 5 を満足する整数である。また、m、p は 0 又は正数、n は正数であり、 $0 \leq m$ / $(m+n+p) \leq 0$. 8 、0 < n/ $(m+n+p) \leq 1$ 、 $0 \leq p$ / $(m+n+p) \leq 0$. 8 を満足する正数である。)

【0030】請求項6:(B)成分のベース樹脂として、下記一般式(4)で示され、上記式(3)の繰り返

徴とするサーマルフロープロセスによるコンタクトホールパターン形成用化学増幅ポジ型レジスト材料。

12

【0029】請求項5:(B)成分のベース樹脂として、下記一般式(3)で示される繰り返し単位を有する高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、更に必要により残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,000の高分子化合物を含有してなる請求項4記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【化9】

$$\frac{-\left(CH_{2} - C - C - R^{13}\right)}{C - C - R^{13}}$$
(3)

し単位を有する高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、更に必要により残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,000の高分子化合物を含有してなる請求項5記載の化学増幅ポジ型レジスト材料を用いたコンタクトホール形成方法。

【化10】

(式中、R¹⁰ は水素原子又はメチル基を示し、R¹¹ は水 素原子、メチル基、フェニル基、又はシアノ基を示す。 また、R12 は炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は環状の アルキル基を示す。R13 は水素原子、又は炭素数1~1 0の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。R14 は1種もしくは2種以上の酸不安定基を示す。R15、R 16、R18、R19 は各々独立して水素原子、又は炭素数1 ~6の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。R 17は2価以上の炭素数1~10の酸素原子を介在しても よい炭化水素基を示す。各単位はそれぞれ1種で構成さ れていても2種以上で構成されていてもよい。xは0又 は5以下の正の整数、v、zは正の整数であり、v+z≦5を満足する整数である。a、b、cは正の整数、c は0になることがなく、a+b+c≤5を満足する整数 である。 $e \times d \times f$ は0又は正の整数であり、e + d +f≤4を満足する整数である。また、q、t、uは0又 は正数、r、sは正数を示し、0≦q/(q+r+s+ $t+u) \le 0.8, 0 < s / (q+r+s+t+u) \le$

0. 8, $0 \le t / (q + r + s + t + u) \le 0$. 8, 0 $\leq u/(q+r+s+t+u) \leq 0.8, 0 < (r+s)$ $+t) / (q+r+s+t+u) \le 1, 0 < r / (q+$ r + s + t + u) ≤ 0. 8を満足する正数である。) 【0031】請求項7: (B) 成分のベース樹脂とし て、下記一般式(5)で示され、上記式(3)の繰り返 し単位を有する高分子化合物のフェノール性水酸基の1 部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって 部分置換され、更に必要により残りの水酸基の1部の水 素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-〇-C基 を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定 基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の 水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合で ある、重量平均分子量1,000~500,000高 分子化合物を含有してなる請求項6記載の化学増幅ポジ 型レジスト材料。

【化11】

(式中、R¹¹、R¹²、R¹³、R¹⁴、R¹⁵、R¹⁶、R¹⁷、 R^{18} , R^{19} , x, y, z, a, b, c, d, e, f $t\bar{t}$, 上記と同様な意味を示す。 R 21 、 R 22 は水素原子、又は 炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を 示し、R23 は炭素数1~18のヘテロ原子を有してもよ い 1 価の炭化水素基を示し、R21 とR22 、R21 とR23 、 R²² とR²³ とは環を形成してもよく、環を形成する場合 は、R²¹、R²²、R²³ はそれぞれ炭素数1~8の直鎖状 又は分岐状のアルキレン基を示す。R²⁴ は炭素数4~2 0の三級アルキル基を示す。gは0又は1~6の正の整 数である。また、q、s1、s2、s3、t、uは0又 は正数、rは正数を示し、 $0 \le q / (q + r + s 1 + s$ $2+s 3+t+u \le 0.8, 0 \le s 1/(q+r+s)$ 1+s2+s3+t+u) $\leq 0.8, 0 \leq s2/(q+$ r+s1+s2+s3+t+u) $\leq 0.8, 0 \leq s3/$ $(q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) \le 0.8, 0 <$ (s 1+s 2+s 3) / (q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) ≤ 0 . 8, $0 \leq t / (q+r+s 1+s 2+s$ 3+t+u) ≤ 0 . 8, $0 \leq u / (q+r+s 1+s 2)$ +s3+t+u) ≤ 0 . 8, 0< (r+s1+s2+s)3+t) / $(q+r+s1+s2+s3+t+u) \le$ $1, 0 < r / (q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) \le$ 0.8を満足する正数である。)

【0032】請求項8: (C) 成分として、オニウム塩及び/又はジアゾメタン誘導体を配合したことを特徴とする請求項4乃至7のいずれか1項記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【0033】請求項9: (D) 成分として、脂肪族アミンを配合したことを特徴とする請求項4乃至8のいずれか1項記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【0034】請求項10: (i)請求項1乃至9のいずれか1項に記載の化学増幅ポジ型レジスト材料を基板上に塗布する工程と、(ii)次いで加熱処理後、フォト 50

マスクを介して波長300nm以下の高エネルギー線もしくは電子線で露光する工程と、(i i i)必要に応じて加熱処理した後、現像液を用いて現像する工程とを含み、コンタクトホールパターンを形成した後に、(i v)更に加熱処理を行うことによって、コンタクトホールサイズを縮小することを特徴とするコンタクトホールパターン形成方法。

16

【0035】以下、本発明につき更に詳しく説明する。本発明の化学増幅ポジ型レジスト材料は、分子内に一般式(1) $-a \sim (1) - c$ で示される官能基を2つ以上含有する化合物を含むものである。この場合、この化合物としては、特に下記一般式(2)で示されるものを使用することができる。

[0036]

[
$$(L 1 2)$$
]
 R^1
 $C=C$
 R^3
(1)-a

$$R^{5}$$
— C
 R^{6}
 C
 C
 C
 C
 C
 C

$$R^{8}$$
—O—C— (1)-c

(式中、 $R^1 \sim R^4$ は水素原子又は炭素数 $1 \sim 1$ 2の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、 $R^5 \sim R^9$ は炭素数 $1 \sim 1$ 2の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、 $R^1 \succeq R^3$ 、 $R^4 \succeq R^5$ 、 $R^5 \succeq R^6$ 、 $R^7 \succeq R^8 \bigtriangledown$ は $R^7 \succeq R^9$ な $R^8 \succeq R^8$ は 互いに結合して環状を成してもよい。)

[0037]

【0038】式中、Zは上記式(1)-a~(1)-cから選ばれる官能基を示し、同一又は異なった官能基であってもよく、kは2以上6以下の正の整数を示す。Xは、炭素数2~200k 価の有機基を示す。

【0039】ここで、一般式(1)-a

$$\begin{bmatrix} \text{(£ 1 4)} \\ \text{R}^1 \\ \text{R}^2 \end{bmatrix} \text{C=C} \begin{bmatrix} \text{R}^3 \\ \text{O} \end{bmatrix}$$
 (1)-a

で示されるアルケニルオキシ基の例としては、ビニルオキシ基、プロペニルオキシ基、イソプロペニルオキシ 基、下記式で示される基が挙げられる。

[0040]

【化15】

【0041】なお、ビニルオキシ基は、構造中に2つ以上のアルコールを有する化合物のアルコールにアセチレンを付加反応することによって容易に得ることができる。一方、プロペニルオキシ基は、構造中に2つ以上のアルコールを有する化合物のアルコールにアリルハライドを反応させた後、得られたアリルオキシ基を塩基性条件下、転移異性化することによって、容易に得ることができる。

【0042】一般式(1) - b で示されるアセタール基の例としては、下記のものが挙げられる。

[0043]

(式中、Me はメチル基、Et はエチル基、iPr はイソプロピル基、nBu はn-ブチル基、tBu はt-ブチル基、Oct はオクチル基をそれぞれ表す。)

【0045】上記のアセタール基は、構造中に2つ以上のアルデヒド基もしくはケトン基を有する化合物のアルデヒド基もしくはケトン基に、酸性条件下、アルコールと反応を行うことによって容易に得ることができる。

【0046】一般式(1) - c で示されるオルトエステル基の例としては、下記のものが挙げられる。

[0047]

30

50

[(
$$E 1 8$$
)

 $R^7 - O$
 $R^8 - O - C - (1) - C$

数を表す。即ちXは非置換又は置換の脂肪族、脂環式又

(式中、Meはメチル基、Etはエチル基、iPrはイ ソプロピル基、nBuはnーブチル基、tBuはtーブ チル基、Oct はオクチル基をそれぞれ表す。)

【0048】上記のオルトエステル基は、構造中に2つ 以上のカルボン酸エステル基を有する化合物のカルボン 酸エステル基に、酸性条件下、アルコールと反応を行う ことによって容易に得ることができる。

【0049】上記一般式(1)で示される官能基を有す る化合物の構造は、上述したように、下記一般式 (2) で表すことができる。

[0050]

【化19】

$$\begin{bmatrix} x \\ z \end{bmatrix}_k$$
 (2)

【0051】式中、Xは、炭素数2~20のk価の有機 基を示す。 k は官能基数を表し、 2 以上 6 以下の正の整 ー CH $_2$

は芳香族炭化水素基であり、その炭素数は2~20であ り、酸素原子等のヘテロ原子を介在してもよく、また炭 化水素基の水素原子の一部又は全部がF、C1、Br等 のハロゲン原子、水酸基、アルコキシ基等で置換されて いてもよい。XはZの個数に応じた価数を有し、例えば k=2の場合、Xは非置換又は置換の直鎖状、分岐状又 は環状のアルキレン基、アリーレン基、アラルキレン基 等が挙げられ、酸素原子等のヘテロ原子が介在してもよ

【0052】Xの構造を例示すると下記の通りである。 官能基がアルケニルオキシ基の場合、2官能のものは、 エチレン、プロピレン、イソプロピレン、及び下記式の ものが例示される。

[0053] 【化20】

[0054]

21

 $\begin{array}{cccc} & & & & & & \\ \text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3 & & & \text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{-CH}_2\text{--} \\ & & & & \text{CH}_2\text{CH}_3 \end{array}$

 $-CH_2(CH_2)_{12}CH_2 -CH_2(CH_2)_{14}CH_2-$

X Y X

【0 0 5 5】 —CICH₂-CH-CH₂— BrCH₂-CH-CH₂—

> CH₂Br Br Br -CH₂C-CH₂-- -CH₂-CH-CH-CH₂--CH₂Br

 $BrCH_2CH\text{-}CH\text{-}CH_2Br \qquad -CH_2CF_2CF_2CF_2CH_2 -$

 $-\mathsf{CH}_2(\mathsf{CF}_2)_4\mathsf{CH}_2----\mathsf{CH}_2(\mathsf{CF}_2)_8\mathsf{CH}_2-$

CH₃OCH₂CH-CH₂— —CH₂CH₂OCH₂CH₂—

 $-CH_2CH_2-(OCH_2CH_2)_2 -CH_2CH_2-(OCH_2CH_2)_3-$

 $-CH_2CH_2-(OCH_2CH_2)_4 -CH_2CH_2-(OCH_2CH_2)_5-$

【0056】 【化23】

【0057】更に官能基がアルケニルオキシ基の場合 で、3官能のものとしては、下記のものが例示される。 [0058] 【化24】

24

40

CH₃CH₂CH₂-ÇH-CH-CH₂-- CH₃CH₂CH₂CH₂-ÇH-CH-CH₂--

-CH₂CH₂CH₂-C

【0059】官能基がアルケニルオキシ基の場合で、4 官能のものとしては、下記のものが挙げられる。

сн₂—

【0061】更に官能基がアルケニルオキシ基の場合 で、6官能のものとしては、下記のものを例示すること ができる。

【0063】上述したように、ビニルオキシ基は、構造 中に2つ以上のアルコールを有する化合物のアルコール ヘアセチレンを付加反応することによって容易に得るこ とができ、また、プロペニルオキシ基は、構造中に2つ 以上のアルコールを有する化合物のアルコールへアリル ハライドを反応させた後、得られたアリルオキシ基を塩 基性条件下、転移異性化することによって、容易に得る ことができるが、3官能以上の場合、全てのアルコール 基を反応させてもよいし、2つ以上のアルコールを反応

させ、構造中にアルコール基が残存しても、熱架橋反応 が生じることから、効果的に働く。

【0064】4官能以上の場合、上述の多価アルコールは、次の化合物も挙げることができ、上述のようにアセチレンやアリルハライドと反応することにより、アルケニルオキシ基を2つ以上有した化合物を得ることができる。即ち、多価アルコールとして、トレイオール、アドニトール、アラビトール、キシリトール、ソルビトール、マンニトール、イヂトール、ズルシッド、フコース、リボース、アラビノース、キシロース、ソルボース、リボース、アラビノース、ゲルコースなどの多価アルコール、もしくはこれら異性体を含めて挙げることができる。これら、多価アルコール化合物のアルコール基が全てアルケニルオキシ基に置換されていてもよく、もしくは、2つ以上のアルコールがアルケニルオキシ基に置換されていてもよい。また、1部のアルコールが他の基に置換されていてもよい。

【0065】官能基がアセタール基の場合、Xの構造を例示すると、エチレン、プロピレン、イソプロピレン、及び下記のものを例示することができる。

[0066]

【化27】 —CH₂CH₂CH₂CH₂—

-CH2CH2CH2CH2CH2-

-CH2CH2CH2CH2CH2CH2-

$$-CH2(CH2)5CH2-$$

-CH₂(CH₂)₆CH₂-

-CH2(CH2)2CH2-

-CH₂(CH₂)_BCH₂-

【0067】上述したように、上記のアセタール基は、構造中に2つ以上のアルデヒド基もしくはケトン基を有する化合物のアルデヒド基もしくはケトン基に、酸性条件下、アルコールと反応を行うことによって容易に得ることができるので、下記のアルデヒド基、ケトン基を反応させてアセタール基を2つ以上含有した化合物を合成し、用いてもよい。

[0068]

【化28】

40

20

【0069】官能基がオルトエステル基の場合、Xの構造を例示すると、エチレン、プロピレン、イソプロピレン、及び下記のものを挙げることができる。

[0070]

---CH₂CH₂CH₂CH₂CH₂CH₂---

$$-CH_2(CH_2)_5CH_2$$
 $-CH_2(CH_2)_6CH_2$

【0071】また、上述したように、上記のオルトエステル基は、構造中に2つ以上のカルボン酸エステル基を有する化合物のカルボン酸エステル基に、酸性条件下、アルコールと反応を行うことによって容易に得ることができるので、下記のカルボン酸のエステル誘導体とアルコールを反応させてオルトエステル基を2つ以上含有した化合物を合成し、用いてもよい。

[0072] [化30]

50

 $\begin{array}{c} \mathsf{HOOC\text{-}CH_2\text{-}C\text{-}CH_2\text{-}COOH} \\ \parallel \end{array}$

HOOC-CH₂CH₂-C-CH₂-COOH

30

HOOC-CH₂CH₂-C-CH₂CH₂-COOH

HOOC-CH₂-O-CH₂CH₂-O-CH₂-COOH

ноос-сн-соон

HOOC-CH₂-CH-CH₂-COOH СН₂ ↓ HOOC-CH₂-CH-COOH

HOOC-CH₂-CH-CH₂-COOH

[0073]

【0074】ここで、一般式(2)

【化32】

において、kの数が多い場合、サーマルフローの加熱処理において、もしくは、レジスト材料を塗布した際に行うベークにおいてすら、熱架橋反応が著しく生じるため、レジストパターンにスカム(不溶物)を発生する可能性がある。また、kで表される数が少ない場合、サーマルフロー時に熱架橋が期待ほど生じないため、フローレートの値は小さくならない。従って、k、即ち式(2)の官能基数は、2以上6以下が好ましく、特に3以上4以下が好ましい。

【0075】また、アリール型の炭化水素構造は、ベンゼン環もしくは不飽和環状構造を有するが故に、化学増幅ポジ型レジスト材料に使用する遠紫外線など、例えば KrFエキシマレーザーを吸収するため、レジストの透過率が低下した場合、形成したコンタクトホールのパターン形状が悪くなる場合がある。従って、Xで表される構造は、アリール型の炭化水素より、飽和炭化水素がより好ましい。 Zは、上記一般式(1)で示される官能基を表すが、同一であってもよく、異種混合であってもよい。

【0076】上記一般式(1)で表される官能基を2つ以上含有してなる化合物の化学増幅ポジ型レジスト材料への添加量は、レジスト全系に対して0.1~5%(質量%、以下同じ)が好ましい。これより少ない場合、サーマルフローのレートをコントロールすることは困難となる場合がある。また、多い場合、異常な熱架橋が原因と考えられるスカムが発生するおそれがある。また、添加量が多すぎた場合、レジストの感度が悪くなるおそれも生じる。そのため0.1~5%が好ましく、更に0.5~2%が好ましい。

【0077】更に、上記一般式(1)で示される官能基を有する化合物は、化学増幅ポジ型レジスト材料に添加して用いられるが、この化合物の沸点が低い場合、レジストを基板上に塗布した後、露光を施すが、露光までレジストを塗布した基板が引き置かれると、レジスト膜中に残存した本発明の添加した化合物が蒸散し、コンタクトホール形成の感度、コンタクトホールサイズが変動する問題が生じる場合がある。この問題は、一般的にポストコーティングディレィー(Post Coating Delay)とよばれ、デバイス生産において回避し

Delay)とよばれ、デバイス生産において回避しなければならないものである。このため、添加する化合物の沸点は、引き置き中に蒸散しないよう高い方が好ましい。特に好ましいものは、沸点が大気圧下、200 $^{\circ}$ を超えるものである。

【0078】上記一般式(1)で示される官能基を2つ 以上含有した化合物を添加する、コンタクトホールを形成する化学増幅ポジ型レジスト材料は、この化合物に加え、(A)有機溶剤、(B)ベース樹脂として酸不安定 50 基を有した高分子化合物、(C)酸発生剤、(D)塩基性化合物を含むものが挙げられる。

32

【0079】(A)成分の有機溶剤としては、酸発生 剤、ベース樹脂、溶解制御剤等が溶解可能な有機溶媒で あればいずれでもよい。このような有機溶剤としては、 例えばシクロヘキサノン、メチルー2-n-アミルケト ン等のケトン類、3-メトキシブタノール、3-メチル -3-メトキシブタノール、1-メトキシ-2-プロパ ノール、1-エトキシー2-プロパノール等のアルコー ル類、プロピレングリコールモノメチルエーテル、エチ レングリコールモノメチルエーテル、プロピレングリコ ールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノエチ ルエーテル、プロピレングリコールジメチルエーテル、 ジエチレングリコールジメチルエーテル等のエーテル 類、プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテー ト、プロピレングリコールモノエチルエーテルアセテー ト、乳酸エチル、ピルビン酸エチル、酢酸ブチル、メチ ルー3-メトキシプロピオネート、エチルー3-エトキ シプロピオネート、酢酸tertーブチル、プロピオン 酸tertーブチル、プロピレングリコールモノter t ーブチルエーテルアセテート等のエステル類が挙げら れ、これらの1種を単独で又は2種以上を混合して使用 することができるが、これらに限定されるものではな い。本発明では、これらの有機溶剤の中でもレジスト成 分中の酸発生剤の溶解性が最も優れているジエチレング リコールジメチルエーテルや1-エトキシー2-プロパ ノール、乳酸エチルの他、安全溶剤であるプロピレング リコールモノメチルエーテルアセテート及びその混合溶 剤が好ましく使用される。有機溶剤の使用量は、ベース 樹脂(上記(B)成分100部(質量部、以下同様)に 対して200~1,000部、特に400~800部が 好適である。

【0080】ここで、(B)成分のベース樹脂として、酸の作用でアルカリ現像液に対する溶解性が変化する樹脂が相応しく、特に制限されないが、アルカリ可溶性樹脂のフェノール性水酸基及び/又はカルボキシル基の一部或いは全部をC-O-C結合で表される酸に不安定な保護基で保護したものが好ましい。

【0081】上記のフェノール性水酸基及び/又はカルボキシル基を有するアルカリ可溶性樹脂としては、pーヒドロキシスチレン、mーヒドロキシスチレン、aーメチルーpーヒドロキシスチレン、4ーヒドロキシー2ーメチルスチレン、4ーヒドロキシー3ーメチルスチレン、メタクリル酸、アクリル酸のホモ或いはコポリマーや、これらのポリマーの末端にカルボン酸誘導体、ジフェニルエチレン等を導入したコポリマーが挙げられる。【0082】更にアルカリ現像液への溶解性を極端に低下させないような割合で、上記のユニットの他に、スチレン、aーメチルスチレン、アクリル酸エステル、メタクリル酸エステル、ヒドロキシスチレンの水素添加物、

無水マレイン酸、マレイミド等のアルカリ溶解性部位をもたないユニットを導入したコポリマーでもよい。ここで、アクリル酸エステル、メタクリル酸エステルの置換基としては、酸により分解が起こらないものであればいずれのものでもよい。具体的には、炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基、アリール基等の芳香族基などが挙げられるが、これらに限定されるものではない。

【0083】例としてはポリローヒドロキシスチレン、 ポリーm-ヒドロキシスチレン、ポリ4-ヒドロキシー 2-メチルスチレン、ポリ4-ヒドロキシ-3-メチル スチレン、ポリ α ーメチルpーヒドロキシスチレン、部 分水素加ポリpーヒドロキシスチレンコポリマー、ポリ $(p-EFロキシスチレン-\alpha-メチルp-EFロキシ$ スチレン) コポリマー、ポリ (p-ヒドロキシスチレン キシスチレンースチレン) コポリマー、ポリ (p-ヒド ロキシスチレンーmーヒドロキシスチレン) コポリマ ー、ポリ(p-ヒドロキシスチレン-スチレン) コポリ マー、ポリ (pーヒドロキシスチレンーアクリル酸) コ ポリマー、ポリ(pーヒドロキシスチレンーメタクリル 酸) コポリマー、ポリ (p-ヒドロキシスチレンーメチ ルアクリレート) コポリマー、ポリ (p-ヒドロキシス チレンーアクリル酸ーメチルメタクリレート) コポリマ ー、ポリ(pーヒドロキシスチレンーメチルアクリレー ト) コポリマー、ポリ (p-ヒドロキシスチレンーメタ クリル酸-メチルメタクリレート) コポリマー、ポリメ タクリル酸、ポリアクリル酸、ポリ(アクリル酸ーメチ

【0087】式中、 R^{10} は水素原子又はメチル基を示し、 R^{11} は水素原子、メチル基、フェニル基又はシアノ基のいずれでもよい。また、 R^{12} は炭素数 $1 \sim 8$ の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。 R^{13} は水素原子又は炭素数 $1 \sim 1$ 0 の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。x は 0 又は 5 以下の正の整数、y 、z は正の整数であり、 $y+z \leq 5$ を満足する整数である。また、m、p は 0 又は正数、n は正数であり、 $0 \leq m/(m+n+p) \leq 0$. 8 $0 < n/(m+n+p) \leq 1$ 、 $0 \leq p/(m+n+p) \leq 0$. 8 を満足する正数である。

【0088】分子量は重量平均分子量で1,000~500,000が好ましく、特に3,000~100,00が好ましい。1,000未満ではポリマーとしての能力に劣り、耐熱性が低く、成膜性が十分でない場合が多く、500,000を超えると分子量が大きすぎるた

ルアクリレート) コポリマー、ポリ(メタクリル酸ーメチルメタクリレート) コポリマー、ポリ(アクリル酸ーマレイミド) コポリマー、ポリ(メタクリル酸ーマレイミド) コポリマー、ポリ(pーヒドロキシスチレンーアクリル酸ーマレイミド) コポリマー、ポリ(pーヒドロキシスチレンーメタクリル酸ーマレイミド) コポリマー等が挙げられるが、これらの組合わせに限定されるものではない。

【0084】好ましくは、ポリpーヒドロキシスチレン、部分水素添加ポリpーヒドロキシスチレンコポリマー、ポリ(pーヒドロキシスチレンースチレン) コポリマー、ポリ(pーヒドロキシスチレンーアクリル酸) コポリマー、ポリ(pーヒドロキシスチレンーメタクリル酸) コポリマーが挙げられる。

【0085】特に、下記一般式(3)で示される繰り返し単位を有するアルカリ可溶性樹脂が好ましい。即ち、ベース樹脂としては、下記一般式(3)で示される繰り返し単位を有する高分子化合物において、フェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、及び/又は残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,00

[0086]

め、現像液への溶解性、レジスト溶剤への溶解性等に問題を生じる場合がある。また、分散度は3.5以下、好ましくは1.5以下が好ましい。分散度が3.5より大きいと解像性が劣化する場合が多い。

【0089】製造方法は特に限定されないが、ポリーpーヒドロキシスチレン等にはリビングアニオン重合を用いることで分散性の低い(狭分散性の)ポリマーを合成することができる。

【0090】更に(B)成分のベース樹脂として、上記式(3)の繰り返し単位を有する高分子化合物(pーヒドロキシスチレン及び/又はαーメチルーpーヒドロキシスチレンと、アクリル酸及び/又はメタクリル酸とを含むコポリマー)において、フェノール性水酸基の水素原子の一部が1種又は2種以上の酸不安定基により部分置換されたもの、かつアクリル酸エステル及び/又はメタクリル酸エステルとを含むコポリマーであり、アクリ

の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によ

って部分置換され、及び/又は残りの水酸基の1部の水

素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基

を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定

基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の

水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合で

ある、重量平均分子量1,000~500,000高

分子化合物を挙げることができる。

[0092]

ル酸エステル及び/又はメタクリル酸エステルが酸不安定基で保護されたエステルで、高分子化合物中におけるアクリル酸エステル及びメタクリル酸エステルに基づく単位が平均0モル%を超え50モル%以下の割合で含有されており、(B)成分の樹脂全体に対し酸不安定基が平均0モル%を超え80モル%以下の割合で含有されている高分子化合物が好ましい。

【0091】このような高分子化合物として、下記一般式(4)で示される繰り返し単位を有する高分子化合物、即ち式(3)の高分子化合物のフェノール性水酸基

【0093】式中、R¹⁰ は水素原子又はメチル基を示し、R¹¹ は水素原子、メチル基、フェニル基、又はシアノ基のいずれでもよい。また、R¹² は炭素数 1~8の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。R¹³ は水素原子、又は炭素数 1~10の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。R¹⁴ は 1 種もしくは 2 種以上の酸不安定基を示す。R¹⁵、R¹⁶、R¹⁸、R¹⁹ は各々独立して水素原子、又は炭素数 1~6の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。R¹⁷ は 2 価以上の炭素数 1~10の酸素原子を含んでもよい炭化水素基、例えば直鎖状、分岐状又は環状のアルキレン基、アルキレンエーテル基、フェニレン基等のアリーレン基を示す。なお、各単位はそれぞれ 1 種で構成されていても、 2 種以上で構成されていてもよい。

【0094】xは0又は5以下の正の整数、y、zは正の整数であり、 $y+z \le 5$ を満足する整数である。a、b、cは正の整数、cは0になることがなく、 $a+b+c \le 5$ を満足する整数である。e、d、fは0又は正の整数であり、 $e+d+f \le 4$ を満足する整数である。e、d、f0又は正の整数であり、f0、f0、f0、f0 と f0 と f

+r+s+t+u) ≤ 0 . 8、 $0 \leq t$ / $(q+r+s+t+u) \leq 0$. 8、 $0 \leq u$ / $(q+r+s+t+u) \leq 0$. 8、0 < (r+s+t) / $(q+r+s+t+u) \leq 1$ 、0 < r / $(q+r+s+t+u) \leq 0$. 8を満足する正数である。

【0095】なお、R¹²は炭素数1~8の直鎖状、分岐 状又は環状のアルキル基を示し、直鎖状、分岐状又は環 状のアルキル基としては、メチル基、エチル基、プロピ ル基、イソプロピル基、nーブチル基、イソブチル基、 tertーブチル基、シクロペキシル基、シクロペンチ ル基等を例示できる。

【0096】ここで、 R^{μ} の酸不安定基としてアルカリ 可溶性樹脂のフェノール性水酸基の一部をC-O-C結合で表される酸に不安定な置換基で保護する場合、酸不 安定基としては、種々選定されるが、特に下記一般式 (6)~(9)で示される基、炭素数 4~20、好ましくは 4~15の三級アルキル基、各アルキル基がそれぞ れ炭素数 1~6のトリアルキルシリル基、炭素数 4~2

0のオキソアルキル基等であることが好ましい。

[0097]

【化35】

$$R^{20}$$
 $C - R^{21}$ (6) $C - R^{22}$ (CH₂)₁ (8)

【0098】式中、 R^{20} 、 R^{21} は水素原子又は炭素数 1 ~18、好ましくは 1 ~10の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、具体的にはメチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、n 一ブチル基、s e c 一ブチル基、t e r t 一ブチル基、v クロペンチル基、シクロペンチル基、シクロペンチル基、シクロペシー・基等を例示できる。 R^{22} は炭素数 1 ~18、好ましくは 1 ~10の酸素原子等のヘテロ原子を有してもよい 1 価

の炭化水素基を示し、直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基、これらの水素原子の一部が水酸基、アルコキシ基、オキソ基、アミノ基、アルキルアミノ基等に置換されたものを挙げることができ、具体的には下記の置換アルキル基等が例示できる。

38

[0099]

【化36】

40

【0100】 R^{20} と R^{21} 、 R^{20} と R^{22} 、 R^{21} と R^{22} とは環を形成してもよく、環を形成する場合には R^{20} 、 R^{21} 、 R^{22} はそれぞれ炭素数 $1\sim18$ 、好ましくは $1\sim10$ の直鎖状又は分岐状のアルキレン基を示す。

【0101】R²³ は炭素数4~20、好ましくは4~1 5の三級アルキル基、各アルキル基がそれぞれ炭素数1 ~6のトリアルキルシリル基、炭素数4~20のオキソ アルキル基又は上記一般式(6)で示される基を示し、 三級アルキル基として具体的には、tertーブチル 基、tertーアミル基、1、1ージエチルプロピル 基、1-エチルシクロペンチル基、1-ブチルシクロペ ンチル基、1-エチルシクロヘキシル基、1-ブチルシ クロヘキシル基、1-エチル-2-シクロペンテニル 基、1-エチルー2-シクロヘキセニル基、2-メチル -2-アダマンチル基等が挙げられ、トリアルキルシリ ル基として具体的には、トリメチルシリル基、トリエチ ルシリル基、ジメチルーtert-ブチルシリル基等が 挙げられ、オキソアルキル基として具体的には、3-オ キソシクロヘキシル基、4ーメチルー2ーオキソオキサ ンー4-イル基、5-メチルー5-オキソオキソラン-4ーイル基等が挙げられる。 z は 0~6 の整数である。

【0102】R²⁴ は炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は 環状のアルキル基又は炭素数6~20の置換されていて

【0103】 R^{25} は炭素数 $1 \sim 8$ の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基又は炭素数 $6 \sim 2$ 0の置換されていてもよいアリール基を示し、具体的には R^{24} と同様のものが例示できる。 $R^{26} \sim R^{35}$ はそれぞれ独立に水素原子又は炭素数 $1 \sim 15$ のヘテロ原子を含んでもよい 1 価の炭化水素基を示し、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、n ーブチル基、s e c ーブチル基、t e r t ーブチル基、t e r t ーブチル基、n ーペンチル基、n ーペキシル基、n ーオクチル基、n ーイニル基、n ーデシル基、シクロペキシル基、

シクロペンチルメチル基、シクロペンチルエチル基、シクロペンチルブチル基、シクロペキシルメチル基、シクロペキシルブチル基等の直鎖状、分岐状、環状のアルキル基、これらの水素原子の一部が水酸基、アルコキシ基、カルボキシ基、アルコキシカルボニル基、オキソ基、アミノ基、アルキルアミノ基、シアノ基、メルカプト基、アルキルチオ基、スルホ基等に置換されたものを例示できる。 $R^{26} \sim R^{35}$ は互いに環を形成していてもよく(例えば、 R^{26} と R^{27} 、 R^{26} と R^{27} と R^{28} 、 R^{27} と R^{29} 、 R^{28} と R^{29} 、 R^{30} と R^{31} 、 R^{32} と R^{33} 等)、その場合には炭素数 $1 \sim 1.5$ のヘテロ原子を

含んでもよい 2 価の炭化水素基を示し、上記 1 価の炭化水素基で例示したものから水素原子を 1 個除いたもの等を例示できる。また、 $R^{26} \sim R^{35}$ は隣接する炭素に結合するもの同士で何も介さずに結合し、二重結合を形成してもよい(例えば、 R^{26} と R^{28} 、 R^{28} と R^{34} 、 R^{32} と R^{34} 等)。

【0104】上記式(6)で示される酸不安定基のうち 直鎖状又は分岐状のものとしては、具体的には下記の基 が例示できる。

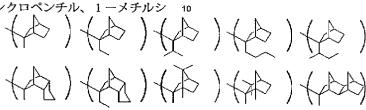
【0106】上記式(6)で示される酸不安定基のうち環状のものとしては、具体的にはテトラヒドロフランー2ーイル基、2ーメチルテトラヒドロフランー2ーイル基、テトラヒドロピランー2ーイル基等が例示できる。

【0107】上記式(7)の酸不安定基としては、具体 的にはtertーブトキシカルボニル基、tertーブ 50

トキシカルボニルメチル基、tertーアミロキシカルボニル基、tertーアミロキシカルボニルメチル基、1,1ージエチルプロピルオキシカルボニル基、1,1ージエチルプロピルオキシカルボニルメチル基、1ーエチルシクロペンチルオキシカルボニルメチル基、1ーエチルシクロペンチルオキシカルボニルメチル基、1ーエチルー2ーシクロペンテニルオキシカルボニル基、1ーエチル

-2ーシクロペンテニルオキシカルボニルメチル基、1 ーエトキシエトキシカルボニルメチル基、2ーテトラヒ ドロピラニルオキシカルボニルメチル基、2ーテトラヒ ドロフラニルオキシカルボニルメチル基等が例示でき

【0108】上記式(8)の酸不安定基としては、具体 的には1-メチルシクロペンチル、1-エチルシクロペ ンチル、1-n-プロピルシクロペンチル、1-イソプ ロピルシクロペンチル、1-n-ブチルシクロペンチ ル、1-sec-ブチルシクロペンチル、1-メチルシ



【0111】炭素数4~20、好ましくは4~15の三 級アルキル基としては、tertーブチル基、tert ーアミル基、3-エチル-3-ペンチル基、ジメチルペ ンチル基などが挙げられる。

【0112】各アルキル基がそれぞれ炭素数1~6のト リアルキルシリル基の例としては、トリメチルシリル 基、トリエチルシリル基、tert-ブチルジメチルシ リル基などが挙げられる。

【0113】炭素数4~20のオキソアルキル基として は、3-オキソシクロヘキシル基、下記式で示される基 などが挙げられる。

[0114]

【化39】

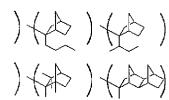
【0115】本発明で使用する(B)成分の樹脂は、上 記フェノール性水酸基の水素原子の一部が1種又は2種 以上の酸不安定基により部分置換され、かつ残りのフェ ノール性水酸基の水素原子が式(3)で示される高分子 化合物のフェノール性水酸基全体の平均0モル%を超え

クロヘキシル、1-エチルシクロヘキシル、3-メチル -1-シクロペンテン-3-イル、3-エチル-1-シ クロペンテン-3-イル、3-メチル-1-シクロヘキ センー3ーイル、3ーエチルー1ーシクロヘキセンー3 ーイル等が例示できる。

【0109】上記式(9)の酸不安定基としては、具体 的には下記の基が例示できる。

[0110]

【化38】



80モル%以下の割合で下記一般式(10)で示される C一〇一C基を有する架橋基により分子内及び/又は分 子間で架橋されている高分子化合物とすることもでき る。

[0116]

【化40】

20

$$\begin{array}{c|c}
R^{15} - C - R^{16} \\
O \\
C \\
R^{17} \\
O \\
C - R^{19}
\end{array}$$
(10)

【0117】R¹⁵、R¹⁶、R¹⁸、R¹⁹ は各々独立して水 素原子又は炭素数1~6の直鎖状、分岐状又は環状のア ルキル基を示し、R12と同様なものを例示することがで きる。 R17 は 2 価以上の炭素数 1 ~ 1 0 の直鎖状、分岐 状又は環状のアルキル基、アルキルエーテル基、シクロ ヘキシル基、アリール基を示す。

【0118】上記式(10)の中のR¹⁷の具体的な例と して、下記のものを挙げることができる。

[0119]

【化41】

43

-CH $_2$ CH $_2$ - , -(CH $_2$) $_3$ - , -CH-CH $_2$ - , -(CH $_2$) $_4$ - CH $_3$

-CH $_2$ -CH- , -CHCH $_2$ CH $_2$, -(CH $_2$) $_5$, C_2 H $_5$ CH $_3$

 $-(CH_2CH_2O)_3CH_2CH_2^-, (CH_2CH_2O)_{5-40}CH_2-CH_2^-,$

 $-(CH_2)_4 - C-(CH_2)_4 = \frac{1}{5 - 10}$,

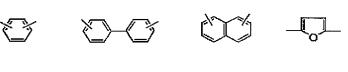
 $\hbox{-CH}_2\hbox{-CH}_2\hbox{-O-CH}_2\hbox{-CH}_2\hbox{-} , \quad \hbox{-CH}_2\hbox{-CH}_2\hbox{-O-CH}_2\hbox{-CH}_2\hbox{-O-CH}_2\hbox{-CH}_2\hbox{-} ,$

[0120]

[0121]

【化43】

45



$$\begin{array}{c} \begin{array}{c} CF_3 \\ C \\ CF_3 \end{array}$$

[0122]

[0123]

【化45】

【0124】これら、分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基は、フェノール性水酸基とアルケニルエーテルやハロゲン化アルキルエーテルとの反応で容易に得ることができる。

【0125】本発明のレジスト材料中のベース樹脂が酸に不安定な置換基で架橋されている場合、その高分子化合物はフェノール性水酸基とアルケニルエーテルもしくはハロゲン化アルキルエーテルとの反応で得られる分子内及び/又は分子間でCーOーC基を有する架橋基により架橋されているものであるが、この場合、上述したように、酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基全体の平均0モル%を超え80モル%以下、特に2~50モル%であることが好ましい。

【0126】なお、C-O-C基を有する架橋基の割合は、平均0モル%を超え、50モル%以下、特に0.2~20モル%が好ましい。0モル%になると、架橋基の長所を引き出すことができなくなり、アルカリ溶解速度のコントラストが小さくなり、解像度が悪くなる場合がある。一方、50モル%を超えると、架橋しすぎてゲル化し、アルカリに対して溶解性が悪くなったり、アルカリ現像の際に膜厚の変化や膜内応力又は気泡の発生を引き起こしたり、親水基が少なくなるために基板との密着性に劣る場合がある。

【0127】また、酸不安定基の場合は、平均0モル%を超え、80モル%以下、特に10~50モル%が好ましい。0モル%になるとアルカリ溶解速度のコントラストが小さくなり、解像度が悪くなる。一方、80モル%を超えると、アルカリに対して溶解性が悪くなったり、アルカリ現像の際に現像液との親和性が低くなり、解像性が劣る場合がある。

【0128】C一〇一C基を有する架橋基及び酸不安定 基は上記範囲内で適宜選定することによりパターンの寸 法制御、パターンの形状のコントロールを任意に行うこ とができる。C一〇一C基を有する架橋基及び酸不安定 基の含有量は、レジスト膜の溶解速度のコントラストに 影響し、パターン制御、パターン形状などのレジスト材 料の特性に関わるものである。

【0129】本発明で使用するレジスト材料において、 (B) 成分の樹脂で特に好ましい酸不安定基としては、 1ーエトキシシクロペンチル基、1-エトキシシクロへキシルカルボニルメチル基、<math>tert-rミル基、 $1-エトキシエチル基、<math>1-エトキシプロピル基、テトラヒドロフラニル基、テトラヒドロプラニル基、<math>tert-ブチル基、1-エチルシクロへキシル基、<math>tert-ブトキシカルボニル基、tert-ブトキシカルボニルメチル基、更に式(10)において<math>R^{15}$ 、 R^{18} がメチル基、 R^{16} 、 R^{19} が水素原子、 R^{17} がエチレン、1, 4-ブチレン、1, 4-ブチレン、1, 4-シクロへキシレンで示される置換基が挙げられる。

48

【0130】これら置換基は同一ポリマー内に単独でも 2種以上存在していてもよい。また、違う種類の置換基 を有するポリマーのブレンドでもよい。

【0131】2種以上の置換基の好ましい組合わせは、アセタールとアセタールの同一の組合わせ、アセタールと とtertーブトキシ基等の酸に対する切れ易さの異なる置換基の組合わせ、架橋系の酸不安定基とアセタールの組合わせ、架橋系の酸不安定基とtertーブトキシ基等の酸に対する切れ易さの異なる置換基の組合わせ等が挙げられる。

【0132】これら置換基のポリマー中のフェノール及びカルボキシル基に対する置換基率は任意であるが、レジスト組成物として基板上に塗布したときの未露光部の溶解速度が $0.01\sim10$ Å/秒(オングストローム/秒)とすることが望ましい(2.38%のTMAH(テトラメチルアンモニウムヒドロキシド)現像液を用いる場合)。

【0133】カルボキシル基の割合が多いポリマーを用いた場合にはアルカリ溶解速度を下げるため置換率を高くする、或いは後述する非酸分解性の置換基を導入することが必要である。

【0134】分子内及び/又は分子間架橋の酸不安定基を導入する際には架橋による置換基率を20モル%以下、好ましくは10モル%以下にすることが好ましい。 置換基率が高すぎる場合には架橋による高分子量化で溶解性、安定性、解像性に劣る場合がある。更に好ましくは10モル%以下の置換率で、他の非架橋性の酸不安定基を架橋ポリマーに導入して溶解速度を上記範囲に調整することが好ましい。 【0135】ポリpーヒドロキシスチレンを用いる場合には、tertーブトキシカルボニル基のような溶解阻止性の強い置換基とアセタール系のような溶解阻止性の弱い置換基では最適な置換基率は異なるが、総置換率を10~40モル%、好ましくは20~30モル%とすることが好ましい。

【0136】これらの酸不安定基を導入したポリマーの好ましい分子量は重量平均分子量で1,000~500,000が好ましく、1,000未満ではポリマーとしての能力として劣り耐熱性が低く、成膜性が十分でない場合が多く、500,000より大きいと分子量が大きすぎるため、現像液への溶解性、レジスト溶剤への溶解性等に問題を生じる。

【0137】非架橋系の酸不安定基を用いた場合には分散度が3.5以下、好ましくは1.5以下が好ましい。分散度が3.5より大きいと解像性が劣化する場合が多い。架橋系の酸不安定基を用いる場合には原料のアルカリ可溶性樹脂の分散度が1.5以下であることが好ましく、架橋系の酸不安定基による保護化の後でも分散度が3以下であることが好ましい。分散度が3より高い場合には溶解性、塗布性、保存安定性、解像性に劣る場合が多い。

【0138】また、種々の機能をもたせるため、上記酸不安定基保護化ポリマーのフェノール性水酸基、カルボキシル基の一部に置換基を導入してもよい。例えば、基

板との密着性を向上するための置換基や、アルカリ現像 液への溶解性を調整する非酸分解性基、エッチング耐性 向上のための置換基が挙げられ、例えば 2 ーヒドロキシエチル基、2 ーヒドロキシプロピル基、メトキシメチル基、メトキシカルボニル基、メトキシカルボニルメチル基、エトキシカルボニルメチル基、4 ーメチルー2ーオキソー4ーオキソラニル基、4ーメチルー2ーオキソー4ーオキサニル基、メチル基、エチル基、プロピル基、nーブチル基、secーブチル基、アセチル基、ピバロイル基、アダマンチル基、イソボロニル基、シクロヘキシル基等が挙げられるが、これらに限定されるものではない。

【0139】更に具体的には、(B)成分のベース樹脂として、下記一般式(5)で示される繰り返し単位を有する高分子化合物、即ち式(3)の高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、及び/又は残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,000の高分子化合物が好ましい。

[0140]

の一部に置換基を導入してもよい。例えば、基 【化 4 6 】
$$\frac{R^{10}}{CH_2-\frac{C}{C}} + \frac{R^{10}}{CH_2-\frac{C}{C}} + \frac{R^{10}}$$

【0141】式中、 R^{11} 、 R^{12} 、 R^{13} 、 R^{14} 、 R^{15} 、 R^{16} 、 R^{17} 、 R^{18} 、 R^{19} 、x、y、z、a、b、c、d、e、f は、上記と同様な意味を示す。 R^{21} 、 R^{22} は水素原子、又は炭素数 $1\sim8$ の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、 R^{23} は炭素数 $1\sim1$ 8のヘテロ原子を有してもよい1 価の炭化水素基を示し、 R^{21} と R^{22} 、 R^{21} と R^{23} 、 R^{22} と R^{23} とは環を形成してもよく、環を形成する場合は、 R^{21} 、 R^{22} 、 R^{23} はそれぞれ炭素数 $1\sim$

8の直鎖状又は分岐状のアルキレン基を示す。 R^{24} は炭素数 $4 \sim 20$ の三級アルキル基を示す。g は 0 又は $1 \sim 6$ の正の整数である。また、q、s1、s2、s3、t、u は 0 又は正数、r は正数を示し、 $0 \leq q/(q+r+s1+s2+s3+t+u) \leq 0$. 8、 $0 \leq s1/(q+r+s1+s2+s3+t+u) \leq 0$. 8、 $0 \leq s2/(q+r+s1+s2+s3+t+u) \leq 0$. 8、 $0 \leq s3/(q+r+s1+s2+s3+t+u)$

(5)

 ≤ 0.8 、 $0 < (s1+s2+s3) / (q+r+s1+s2+s3+t+u) \leq 0.8$ 、 $0 \leq t / (q+r+s1+s2+s3+t+u) \leq 0.8$ 、 $0 \leq u / (q+r+s1+s2+s3+t+u) \leq 0.8$ 、 $0 < (r+s1+s2+s3+t) / (q+r+s1+s2+s3+t+u) \leq 1$ 、 $0 < r / (q+r+s1+s2+s3+t+u) \leq 0.8$ を満足する正数である。

【0142】(C)成分の酸発生剤としては、例えばト リフルオロメタンスルホン酸ジフェニルヨードニウム、 トリフルオロメタンスルホン酸(p-tert-ブトキ シフェニル)フェニルヨードニウム、pートルエンスル ホン酸ジフェニルヨードニウム、pートルエンスルホン 酸(p-tert-ブトキシフェニル)フェニルヨード ニウム、トリフルオロメタンスルホン酸トリフェニルス ルホニウム、トリフルオロメタンスルホン酸 (p-te rtーブトキシフェニル)ジフェニルスルホニウム、ト リフルオロメタンスルホン酸ビス(pーtertーブト キシフェニル) フェニルスルホニウム、トリフルオロメ タンスルホン酸トリス (p-tert-ブトキシフェニ ル) スルホニウム、pートルエンスルホン酸トリフェニ ルスルホニウム、pートルエンスルホン酸(p-ter tーブトキシフェニル) ジフェニルスルホニウム、p-トルエンスルホン酸ビス(p-tert-ブトキシフェ ニル)フェニルスルホニウム、pートルエンスルホン酸 トリス (p-tert-ブトキシフェニル) スルホニウ ム、ノナフルオロブタンスルホン酸トリフェニルスルホ ニウム、ブタンスルホン酸トリフェニルスルホニウム、 トリフルオロメタンスルホン酸トリメチルスルホニウ ム、pートルエンスルホン酸トリメチルスルホニウム、 トリフルオロメタンスルホン酸シクロヘキシルメチル (2-オキソシクロヘキシル) スルホニウム、p-トル エンスルホン酸シクロヘキシルメチル(2-オキソシク ロヘキシル) スルホニウム、トリフルオロメタンスルホ ン酸ジメチルフェニルスルホニウム、p-トルエンスル ホン酸ジメチルフェニルスルホニウム、トリフルオロメ タンスルホン酸ジシクロヘキシルフェニルスルホニウ ム、pートルエンスルホン酸ジシクロヘキシルフェニル スルホニウム等のオニウム塩、2-シクロヘキシルカル ボニル-2-(p-トルエンスルホニル)プロパン、2 ーisoープロピルカルボニルー2ー(pートルエンス ルホニル)プロパン等のβーケトスルホン誘導体、ビス (ベンゼンスルホニル) ジアゾメタン、ビス (p-トル エンスルホニル) ジアゾメタン、ビス (シクロヘキシル スルホニル) ジアゾメタン、ビス (nーブチルスルホニ ル) ジアゾメタン、ビス (iso-ブチルスルホニル) ジアゾメタン、ビス (secーブチルスルホニル) ジア ゾメタン、ビス (nープロピルスルホニル) ジアゾメタ ン、ビス(isoープロピルスルホニル)ジアゾメタ ン、ビス(tertーブチルスルホニル)ジアゾメタン 等のジアゾメタン誘導体、ジフェニルジスルホン、ジシ

クロヘキシルジスルホン等のジスルホン誘導体、pート ルエンスルホン酸 2, 6 - ジニトロベンジル、p - トル エンスルホン酸2, 4-ジニトロベンジル等のニトロベ ンジルスルホネート誘導体、1,2,3ートリス(メタ ンスルホニルオキシ) ベンゼン、1,2,3ートリス (トリフルオロメタンスルホニルオキシ) ベンゼン、 1, 2, 3-トリス (p-トルエンスルホニルオキシ) ベンゼン等のスルホン酸エステル誘導体、フタルイミド ーイルートリフレート、フタルイミドーイルートシレー ト、5-ノルボルネン-2、3-ジカルボキシイミド-イルートリフレート、5-ノルボルネン-2,3-ジカ ルボキシイミドーイルートシレート、5-ノルボルネン -2, 3-ジカルボキシイミドーイル-n-ブチルスル ホネート等のイミドーイルースルホネート誘導体等が挙 げられるが、トリフルオロメタンスルホン酸トリフェニ ルスルホニウム、トリフルオロメタンスルホン酸 (ptertーブトキシフェニル) ジフェニルスルホニウ ム、トリフルオロメタンスルホン酸トリス (p-ter tーブトキシフェニル) スルホニウム、pートルエンス ルホン酸トリフェニルスルホニウム、pートルエンスル ホン酸 (p-tert-ブトキシフェニル) ジフェニル スルホニウム、pートルエンスルホン酸トリス(p-t ertーブトキシフェニル)スルホニウム等のオニウム 塩、ビス (ベンゼンスルホニル) ジアゾメタン、ビス (pートルエンスルホニル) ジアゾメタン、ビス (シク ロヘキシルスルホニル) ジアゾメタン、ビス (nーブチ ルスルホニル)ジアゾメタン、ビス(isoーブチルス ルホニル)ジアゾメタン、ビス(secーブチルスルホ ニル) ジアゾメタン、ビス (n-プロピルスルホニル) ジアゾメタン、ビス (iso-プロピルスルホニル) ジ アゾメタン、ビス(tertーブチルスルホニル)ジア ゾメタン等のジアゾメタン誘導体が好ましく用いられ る。なお、上記酸発生剤は1種を単独で又は2種以上を 組み合わせて用いることができる。オニウム塩は矩形性 向上効果に優れ、ジアゾメタン誘導体は定在波低減効果 に優れるが、両者を組み合わせることにより、プロファ イルの微調整を行うことが可能である。

【0143】酸発生剤の添加量は、ベース樹脂 100部に対して好ましくは $0.5\sim15$ 部、より好ましくは $1\sim8$ 部である。0.5部より少ないと感度が悪い場合があり、15部より多いとアルカリ溶解速度が低下することによってレジスト材料の解像性が低下する場合があり、またモノマー成分が過剰となるために耐熱性が低下する場合がある。

【0144】(D)成分の塩基性化合物の例として、第1級、第2級、第3級の脂肪族アミン類、混成アミン類、芳香族アミン類、複素環アミン類、カルボキシ基を有する含窒素化合物、スルホニル基を有する含窒素化合物、ヒドロキシフェニル基を有する含窒素化合物、アルコール性含窒素化

合物、アミド誘導体、イミド誘導体等が挙げられるが、 特に脂肪族アミンが好適に用いられる。

【0145】具体的には、第1級の脂肪族アミン類とし て、アンモニア、メチルアミン、エチルアミン、nープ ロピルアミン、isoープロピルアミン、nーブチルア ミン、isoーブチルアミン、secーブチルアミン、 tertーブチルアミン、ペンチルアミン、tertー アミルアミン、シクロペンチルアミン、ヘキシルアミ ン、シクロヘキシルアミン、ヘプチルアミン、オクチル アミン、ノニルアミン、デシルアミン、ドデシルアミ ン、セチルアミン、メチレンジアミン、エチレンジアミ ン、テトラエチレンペンタミン等が例示され、第2級の 脂肪族アミン類として、ジメチルアミン、ジエチルアミ ン、ジーnープロピルアミン、ジーisoープロピルア ミン、ジーnーブチルアミン、ジーisoーブチルアミ ン、ジーsecーブチルアミン、ジペンチルアミン、ジ シクロペンチルアミン、ジヘキシルアミン、ジシクロヘ キシルアミン、ジヘプチルアミン、ジオクチルアミン、 ジノニルアミン、ジデシルアミン、ジドデシルアミン、 ジセチルアミン、N. Nージメチルメチレンジアミン、 N, N-ジメチルエチレンジアミン、N, N-ジメチル テトラエチレンペンタミン等が例示され、第3級の脂肪 族アミン類として、トリメチルアミン、トリエチルアミ ン、トリーnープロピルアミン、トリーisoープロピ ルアミン、トリーnーブチルアミン、トリーisoーブ チルアミン、トリーsecーブチルアミン、トリペンチ ルアミン、トリシクロペンチルアミン、トリヘキシルア ミン、トリシクロヘキシルアミン、トリヘプチルアミ ン、トリオクチルアミン、トリノニルアミン、トリデシ ルアミン、トリドデシルアミン、トリセチルアミン、 N, N, N', N'-テトラメチルメチレンジアミン、 N, N, N', N'-テトラメチルエチレンジアミン、 N, N, N', N'-テトラメチルテトラエチレンペン タミン等が例示される。

【0146】また、混成アミン類としては、例えばジメ チルエチルアミン、メチルエチルプロピルアミン、ベン ジルアミン、フェネチルアミン、ベンジルジメチルアミ ン等が例示される。芳香族、複素環アミン類の具体例と しては、アニリン誘導体(例えばアニリン、Nーメチル アニリン、Nーエチルアニリン、Nープロピルアニリ ン、N, N-ジメチルアニリン、2-メチルアニリン、 3-メチルアニリン、4-メチルアニリン、エチルアニ リン、プロピルアニリン、トリメチルアニリン、2--トロアニリン、3-ニトロアニリン、4-ニトロアニリ ン、2、4-ジニトロアニリン、2、6-ジニトロアニ リン、3, 5-ジニトロアニリン、N, N-ジメチルト ルイジン等)、ジフェニル (pートリル) アミン、メチ ルジフェニルアミン、トリフェニルアミン、フェニレン ジアミン、ナフチルアミン、ジアミノナフタレン、ピロ ール誘導体(例えばピロール、2 Hーピロール、1ーメ チルピロール、2,4-ジメチルピロール、2,5-ジ メチルピロール、N-メチルピロール等)、オキサゾー ル誘導体(例えばオキサゾール、イソオキサゾール 等)、チアゾール誘導体(例えばチアゾール、イソチア ゾール等)、イミダゾール誘導体(例えばイミダゾー ル、4-メチルイミダゾール、4-メチルー2-フェニ ルイミダゾール等)、ピラゾール誘導体、フラザン誘導 体、ピロリン誘導体(例えばピロリン、2-メチル-1 -ピロリン等)、ピロリジン誘導体(例えばピロリジ ン、Nーメチルピロリジン、ピロリジノン、Nーメチル ピロリドン等)、イミダゾリン誘導体、イミダゾリジン 誘導体、ピリジン誘導体(例えばピリジン、メチルピリ ジン、エチルピリジン、プロピルピリジン、ブチルピリ ジン、4-(1-ブチルペンチル)ピリジン、ジメチル ピリジン、トリメチルピリジン、トリエチルピリジン、 フェニルピリジン、3-メチル-2-フェニルピリジ ン、4-tertーブチルピリジン、ジフェニルピリジ ン、ベンジルピリジン、メトキシピリジン、ブトキシピ リジン、ジメトキシピリジン、1-メチル-2-ピリド ン、4ーピロリジニピリジン、1ーメチルー4ーフェニ ルピリジン、2-(1-エチルプロピル) ピリジン、ア ミノピリジン、ジメチルアミノピリジン等)、ピリダジ ン誘導体、ピリミジン誘導体、ピラジン誘導体、ピラゾ リン誘導体、ピラゾリジン誘導体、ピペリジン誘導体、 ピペラジン誘導体、モルホリン誘導体、インドール誘導 体、イソインドール誘導体、1H-インダゾール誘導 体、インドリン誘導体、キノリン誘導体(例えばキノリ ン、3-キノリンカルボニトリル等)、イソキノリン誘 導体、シンノリン誘導体、キナゾリン誘導体、キノキサ リン誘導体、フタラジン誘導体、プリン誘導体、プテリ ジン誘導体、カルバゾール誘導体、フェナントリジン誘 導体、アクリジン誘導体、フェナジン誘導体、1,10 ーフェナントロリン誘導体、アデニン誘導体、アデノシ ン誘導体、グアニン誘導体、グアノシン誘導体、ウラシ ル誘導体、ウリジン誘導体等が例示される。

【0147】更に、カルボキシ基を有する含窒素化合物としては、例えばアミノ安息香酸、インドールカルボン酸、アミノ酸誘導体(例えばニコチン酸、アラニン、アルギニン、アスパラギン酸、グルタミン酸、グリシン、ヒスチジン、イソロイシン、グリシルロイシン、ロイシン、メチオニン、フェニルアラニン、スレオニン、リジン、3ーアミノピラジンー2ーカルボン酸、メトキシアラニン)等が例示され、スルホニル基を有する含窒素化合物として3ーピリジンスルホン酸、pートルエンスルホン酸ピリジニウム等が例示され、ヒドロキシ基を有する含窒素化合物、ヒドロキシフェニル基を有する含窒素化合物、アルコール性含窒素化合物として、2ーヒドロキシピリジン、アミノクレゾール、2、4ーキノリンジオール、3ーインドールメタノールヒドレート、トリエタノールアミン、Nーエチルジエタノールアミン、N

Nージエチルエタノールアミン、トリイソプロパノール アミン、2,2'ーイミノジエタノール、2ーアミノエ タノール、3ーアミノー1ープロパノール、4ーアミノ -1-ブタノール、4-(2-ヒドロキシエチル)モル ホリン、2ー(2ーヒドロキシエチル)ピリジン、1-(2-ヒドロキシエチル)ピペラジン、1-[2-(2 ーヒドロキシエトキシ) エチル] ピペラジン、ピペリジ ンエタノール、1-(2-ヒドロキシエチル)ピロリジ ン、1-(2-ヒドロキシエチル)-2-ピロリジノ ン、3ーピペリジノー1、2ープロパンジオール、3ー ピロリジノー1, 2ープロパンジオール、8ーヒドロキ シユロリジン、3ークイヌクリジノール、3ートロパノ ール、1ーメチルー2ーピロリジンエタノール、1ーア ジリジンエタノール、N-(2-ヒドロキシエチル)フ タルイミド、N-(2-ヒドロキシエチル) イソニコチ ンアミド等が例示される。アミド誘導体としては、ホル ムアミド、Nーメチルホルムアミド、N, Nージメチル ホルムアミド、アセトアミド、Nーメチルアセトアミ ド、N, N-ジメチルアセトアミド、プロピオンアミ ド、ベンズアミド等が例示される。イミド誘導体として は、フタルイミド、サクシンイミド、マレイミド等が例 示される。特にトリエチルアミン、N、Nージメチルア ニリン、Nーメチルピロリドン、ピリジン、キノリン、 ニコチン酸、トリエタノールアミン、ピペリジンエタノ ール、N、Nージメチルアセトアミド、サクシンイミド 等が好ましい。

【0148】なお、上記塩基性化合物は1種を単独で又は2種以上を組み合わせて用いることができ、その配合量はベース樹脂100部に対して0.01~2部、特に0.01~1部を混合したものが好適である。配合量が0.01部より少ないと配合効果がなく、2部を超えると感度が低下しすぎる場合がある。

【0149】本発明のレジスト材料には、上記成分以外に任意成分として塗布性を向上させるために慣用されている界面活性剤を添加することができる。なお、任意成分の添加量は、本発明の効果を妨げない範囲で通常量とすることができる。

【0150】ここで、界面活性剤としては非イオン性のものが好ましく、パーフルオロアルキルポリオキシエチレンエタノール、フッ素化アルキルエステル、パーフル 40 オロアルキルアミンオキサイド、含フッ素オルガノシロキサン系化合物等が挙げられる。例えばフロラード「FC-430」、「FC-431」(いずれも住友スリーエム(株)製)、サーフロン「S-141」、「S-145」(いずれも旭硝子(株)製)、ユニダイン「DS-401」、「DS-403」、「DS-451」(いずれもダイキン工業(株)製)、メガファック「F-8151」(大日本インキ工業(株)製)、「X-70-092」、「X-70-093」(いずれも信越化学工業(株)製)等を挙げることができる。好ましくは、フ50

ロラード「FC-430」(住友スリーエム(株) 製)、「X-70-093」(信越化学工業(株)製) が挙げられる。

【0151】本発明の化学増幅ポジ型レジスト材料を使 用してコンタクトホールパターンを形成するには、公知 のリソグラフィー技術を採用して行うことができ、例え ばシリコンウェハー等の基板上にスピンコーティング等 の手法で膜厚が 0.5~2.0μmとなるように塗布 し、これをホットプレート上で60~150°C、1~1 0分間、好ましくは80~120℃、1~5分間プリベ ークする。次いで目的のコンタクトホールパターンを形 成するためのマスクを上記のレジスト膜上にかざし、波 長300nm以下の遠紫外線、エキシマレーザー、X線 等の高エネルギー線もしくは電子線を露光量1~200 m J / c m²程度、好ましくは10~100 m J / c m² 程度となるように照射した後、ホットプレート上で60 ~150℃、1~5分間、好ましくは80~120℃、 1~3分間ポストエクスポージャベーク (PEB) す る。更に、0.1~5%、好ましくは2~3%テトラメ チルアンモニウムハイドロオキサイド (TMAH) 等の アルカリ水溶液の現像液を用い、1~3分間、好ましく は0.5~2分間、浸漬(dip)法、パドル (pud dle)法、スプレー(spray)法等の常法により 現像することにより基板上に目的のパターンが形成され

【0152】続いて、形成したコンタクトホールをホットプレート上にて加熱処理することによってサーマルフローを施す。フローの加熱温度は100~200℃が好ましく、ホットプレートの精度などを考慮するならば、特に100~150℃が好ましい。加熱処理の時間は、60~120秒が好ましい。

【0153】露光、現像によって形成されたコンタクトホールサイズは、 $0.20\sim0.30\mu$ mであるが、サーマルフローを行うことによって、コンタクトホールサイズは縮小し、 $0.10\sim0.15\mu$ mといった超微小コンタクトホールパターンの形成が可能になる。

【0154】なお、本発明材料は、特に高エネルギー線の中でも $254\sim193$ n mの遠紫外線又はエキシマレーザー、X線及び電子線による微細パターンニングに最適である。

[0155]

【発明の効果】本発明は、化学増幅ポジ型レジスト材料を用いてコンタクトホールパターンを形成するに当たり、コンタクトホールパターンを加熱処理するサーマルフローと呼ばれるコンタクトホールサイズを更に微細化する工程において、化学増幅ポジ型レジスト材料に用いられる高分子化合物と架橋することのできる官能基を分子内に2つ以上有した化合物を添加することによって、加熱微細化を容易に制御し、適応性に富んだプロセスを提供すると共に、パターンプロファイルに優れることか

ら、特に超LSI製造用の微細コンタクトホールパターン形成を可能にする。

[0156]

【実施例】以下、実施例と比較例を示し、本発明を具体 的に説明するが、本発明は下記の実施例に限定されるも のではない。

【0157】 [実施例、比較例] まず、表1、表2に示すレジスト材料を調製した。表1に挙げるレジスト材料成分は次の通りである。

ポリマーA;ポリpーヒドロキシスチレンの水酸基の水 10素原子を1-エトキシエチル基で30モル%置換した、 重量平均分子量12,000の重合体。

ポリマーB;ポリpーヒドロキシスチレンの水酸基の水素原子を1ーエトキシエチル基で15モル%置換し、tertーブトキシカルボニル基で15モル%置換した、重量平均分子量12,000の重合体。

ポリマーC;ポリp-ヒドロキシスチレンの水酸基の水素原子を1-エトキシプロピル基で30モル%置換した、重量平均分子量13,000の重合体。

ポリマーD;ポリpーヒドロキシスチレンの水酸基の水 20 素原子を1ーエトキシプロピル基で26モル%置換し、 tertーブチルオキシカルボニルメチル基で10モル %置換した、重量平均分子量13,000の重合体。 ポリマーE;ポリpーヒドロキシスチレンの水酸基の水素原子を1ーエトキシプロピル基で25モル%置換し、1,4ーブタンジオールジビニルエーテルで5モル%架 橋した、重量平均分子量14,000の重合体。

ポリマーF; pーヒドロキシスチレンと1ーエチルシクロペンチルメタクリレートのコポリマーで、その組成比(モル比)が70:30である、重量平均分子量11,000の重合体。

ポリマーG; pーヒドロキシスチレンと1ーエトキシシクロペンチルメタクリレートとpーtertーブトキシスチレンのコポリマーで、その組成比(モル比)が60:30:10である、重量平均分子量12, 000の重合体。

ポリマーH; p-ヒドロキシスチレンとp-(1-エチルオキシエチルオキシ) スチレンと1-エチルシクロペンチルメタクリレートのコポリマーで、その組成比(モル比)が60:30:10である、重量平均分子量13,000の重合体。

ポリマー I; p ーとドロキシスチレンと p ー (1 ーエチルオキシエチルオキシ)スチレンと t e r t ープチルメタクリレートのコポリマーで、その組成比(モル比)が60:30:10である、重量平均分子量14,000の重合体。

ポリマー J; p ー ν ドロキシスチレンと p ー (1-x ルオキシエチルオキシ) スチレンと 1-x チルシクロペンチルメタクリレートのコポリマーで、その組成比(モル比)が 60:30:10、更にフェノール性水酸基を 1, 4 ー ブタンジオールジビニルエーテルで 3 モル%架橋した、重量平均分子量 1 3, 0 0 0 の重合体。

酸発生剤①; p ートルエンスルホン酸(4 ー t e r t ー ブトキシフェニル)ジフェニルスルホニウム

酸発生剤②;10-カンファースルホン酸(4-tertーブトキシフェニル)ジフェニルスルホニウム酸発生剤③;ビス(tert-ブチルスルホニル)ジアゾメタン

酸発生剤④; ビス (シクロヘキシルスルホニル) ジアゾ メタン

酸発生剤⑤;ビス(2,4-ジメチルフェニルスルホニル)ジアゾメタン

塩基性化合物I;トリnーブチルアミン

塩基性化合物 I I : トリエタノールアミン

界面活性剤α; FC-430 (住友スリーエム (株)

製)

溶剤①;プロピレングリコールメチルエーテルアセテート

溶剤②;乳酸エチル

[0158]

【表1】

組成(質量部)	組成	組成	組成	組成	組成	組成	組成	組成	組成
	(I)	2	(3)	④	(5)	6	7	8	9
\$° Jマ− A	80	80	80	-	40		40	-	-
*°J~-B	-	-	-	80	40	-	-	-	-
*° J∢- C	-	-	-	-	-	80	40	40	-
#° J∢– D	-	-	-	-	-	-	-	40	80
x° J∢−E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ポJマ−F	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ポリマ~ G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ታ ያզ− H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ポ ∫マ−I	-	-	-	-	_	-	-	-	
ポ Jマ−J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
酸発生剤①	1.0	1.0	-	1.0	1.0	1.0	-	-	-
酸発生剤(2)	-	-	-	-	-	-	1.0	1.0	-
酸発生剂(3)	2.0	-	-	-	-	-	_	-	-
酸発生剤(④	-	2.0	1.0	2.0	2.0	-	-	-	1.0
酸発生剤⑤	-	-	2.0	-	-	2.0	2.0	2,0	2.0
塩基性化合物I	-	-	-	0.20	0.20	-	-	0.20	-
塩基性化合物 II	0.20	0.20	0.20	-	-	0.20	0.20	-	0.20
界面活性剤α	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
溶剤①	300	300	300	300	300	300	300	300	430
溶剤②	130	130	130	130	130	130	130	130	-

[0159]

【表2】

the forest market	組成	組成	組成	組成	組成	組成	組成	組成	組成
組成(質量部)	100	(II)	(2)	(<u>3</u>)	(A)	(6)	(6)	(f)	18
å° J∢–А	-	-	<u> -</u>) -) -		-	-
#° J∢-B	40	40	24	_	35	-		-	-
#"J*-C	-	-	-		-	-		_	-
* J~D	-	-	-	-	-	-		-	-
å"J∢–Е	40	40	56	-	35	-		-	-
t° Jv−F	-	-	-	80	10	-	-	-	-
#° J∢- G		-	-	-	-	80	-	-	-
‡, }4- H	-	-	-	_	-	-	80	-	-
‡, }4- I	-	-	-	-	-	-	-	80	-
#° Jマ−J	-	-	-	-	-	-	-	-	80
酸発生剂(1)	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-
酸発生剤②	-	-	_	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
酸発生剤③	-	-		-	-	-	-	-	-
酸発生剤④	2.0	1.0	1.0	-	-	-	-		-
酸発生剤⑤	-	2.0	2.0	-	0.6	-	-	•	-
塩基性化合物I	-		-	-	-	-	-	-	-
塩基性化合物II	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
界面活性剤α	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
溶剤①	300	430	430	300	300	300	300	300	300
溶剤②	130	-	-	130	130	130	130	130	130

【0160】次いで、調製したレジスト溶液に、本発明 のサーマルフロープロセスにおいてフローレートを制御 するために添加される化合物を、レジスト全系に対して 40 【化47】

表3~表20に示す割合で添加した。

[0161]

61

添加剤①; O-(CH₂)₄-O

添加剤②;

添加剤③;

CH₃CH₂O

添加剤④; O-(CH₂)₂-O-(CH₂)₂-O-

添加剤⑤;

添加剂⑥;

[0162]

添加剤⑦;

添加剤⑧;

添加剤⑨;

添加剤⑩;

添加剤⑩;

ÇH₂CH₃ 添加剤⑫;

ロン製フィルターで濾過した後、このレジスト液をシリ 50 に塗布した。次いで、このシリコーンウェハーを100

【0 1 6 3】得られたレジスト材料を 0. 2 μ mのテフ コンウェハー上へスピンコーティングし、 0. 7 7 μ m

64

℃のホットプレートで90秒間ベークした。更に、エキ シマレーザーステッパー(ニコン社、NSR-S202 A NA=0. 6) にコンタクトホールパターンレチク ルを装着して露光し、その後、110℃で90秒間ベー ク(PEB:post exposure bake) を施し、2.38%のテトラメチルアンモニウムヒドロ キシドの水溶液で現像を行うと、コンタクトホールパタ ーンが形成された。現像後、形成するコンタクトホール サイズは $0.25\mu m$ 、ピッチは1:2をターゲットと した。

【0164】この方法にて、十数枚のシリコンウェハー 上にレジスト材料を塗布し、コンタクトホールパターン を形成した。その後、サーマルフロー、即ち、コンタク トホールの縮小を施すため、加熱処理を行った。加熱処 理は、それぞれのウェハーを2℃ずつ温度を変え、90 秒間ホットプレート上で実施した。

【0165】加熱処理を施した後のコンタクトホールの サイズを走査型電子顕微鏡 (TopDown SEM) を用いて測定した。各加熱処理温度を横軸にとり、加熱

処理温度毎のコンタクトホールサイズを縦軸にとってグ ラフを作成した。加熱処理前のコンタクトホールサイズ は 0.25μ mであったが、 0.15μ mにコンタクト ホールサイズがなった温度をグラフから求めた。また、 $0.15 \mu m$ サイズでのサーマルフローの傾き(フロー レート)をグラフから求めた。フローレートが小さいも の程、効果的にサーマルフロープロセスを制御でき、好 適と判断できる。合わせて、Top Down SEM を用いて、レジスト表面上にスカムが無いか、パターン を割断し、走査型電子顕微鏡(Cross Secti onal SEM) を用いて、パターン内にスカムが無 いか観察確認した。更に、Cross Section al SEMを用いて断面形状を観察した。垂直性の高 い組成が好適と判断される。

【0166】また、本発明に関わる添加剤を添加しない 場合を比較例として示した。評価結果は、表21~表3 8にまとめて例示した。

[0167]

【楽3】

H WH WWY				/ MHM/		Kar o	' 4			
例	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例 5	実施例 6	実施例 7	実施例 8	実施例 9	実施例 10
がスト組成	組成①	組成①	組成の	組成①	組成の	相成①	相成①	組成①	組成①	組成①
	化合物①	化合物①	化合物①	化合物②	化合物②	化合物②	化合物③	化合物③	化合物(3)	化合物⑥
添加量%	0.5	0.8	1.6	0.5	0.8	1.6	0.5	0.8	1.6	0.5

例	実施例 11	実施例 12	実施例 18	実施例 14	夹脏例 16	実施例 16	比較例1
ルバオ組成	植栽の	組成の	組成の	粗成①	組成の	組成(1)	組成①
添加剂	化合物⑥	化合物⑤	化合物切	化合物的	化合物®	化合物的	
添加量%	0.8	1.6	0.5	0.8	1.6	0.8	0

[0168]

【表4】

例	英施例 17	実施例 18	実施例 19	比較例 2
い 外親成	組成②	組成②	組成②	粗成②
添加剂	化合物⑥	化合物图	化合物(0)	-
抵加量%	0.8	0.8	0.8	С

[0169] 【表5】

例	実施例 21	実施例 22	実施例 23	美遊倒 24	英遊例 25	実施例26	実施例 27	実施例 28	実施例 29	比較例3
い 外租成	組成③	組成③	組成③	鉄張回	組成③	組成③	粗成③	粗成③	粗成③	組成(3)
添加剂	化合物②	化合物③	化合物④	化合物④	化合物④	化合物⑥	化合物00	化合物(0)	化合物的	_
抵加量%	9.8	0.8	0.5	0.8	1.6	1.6	Q.5	0.8	1.6	0

30

[0170]

【表6】

[0171] 【表7】

例	実施例 30	比較例4
19 小組成	組成⑥	組成④
添加剤	化合物⑤	
添加量%	1.6	0

40

例	実施例 31	実施例 32	実施例 33	実施例 34	実施例 35	英遊例36	実施例 37	比較例5
19 小組成	組成⑥	組成⑤	組成⑤	組成⑤	組成⑤	組成⑤	租成⑤	組成の
添加剂	化合物O	化合物②	化合物③	化合物⑤	化合物②	化合物图	化合物图	-
添加量%	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	0

[0172]

【表8】

প্রা	実施例 38	実施例 39	実施例 40	実施例 41	実施例 42	実施例 43	夷施例 44	比較例6
レジメメ組成	組成⑥	組成⑥	組成⑥	組成③	組成®	組成⑥	組成®	担成⑥
添加剤	化合物①	化合物②	化合物③	化合物⑥	化合物⑦	化合物图	化合物①	-
添加量%	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	0

20

66

[0173]

【表9】

例	支施例 45	実施例 46	実施例 47	実施例 48	夷旋例 49	実施例50	比較例?
い 外租成	組成⑦	組成⑦	組成⑦	超成⑦	超成⑦	組成⑦	粗成⑦
添加剂	化合物①	化合物②	化合物③	化合物⑤	化合物②	化合物(2)	
添加量%	2.4	2.4	24	2.4	1.6	1.6	0

[0174]

【表10】

例	実施例 51	比較例8
レジスト組成	組成⑧	組成⑧
添加剤	化合物⑩	
添加量%	0.8	0

[0175]

【表11】

例	実施例 52	実施例 53	比較例 9
ルグ 外租成	組成⑨	組成⑨	租成⑥
添加剂	化合物の	化合物印	
添加量%	0,8	0.8	0

[0176]

【表12】

例	実施例 54	実施例 55	実施例 56	実施例 57	実施例 58	比較例 10
が、外組成	組成の	組成(0)	植成®	超成份	超成0	組成(0
添加剤	化合物(0)	化合物②	化合物③	化合物⑤	化合物(0)	-
添加量%	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	0

[0177]

【表13】

例	支施例 59	実施例 60	実施例61	実施例 62	実施例 63	比較例 11
ジ か組成	組成®	組成①	組成⑪	細成①	粗成①	超成母
添加剤	化合物O	化合物②	化合物③	化合物⑤	化合物(1)	_
添加量%	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	0

[0178]

[0179]

【表14】____

例	実施例 64	実施例 65	夷施例 68	実施例 67	実施例 68	比較例 12
い、外組成	組成②	組成の	産品の	組成心	組成の	組成(2)
添加剤	化合 物 ①	化合物②	化合物③	化合物⑤	化合物(0)	-
添加量%	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	0

【表15】

例	実施例 69	実施例 70	比較例 13
い 小組成	粗成(3)	組成(0	租成⑩
添加剤	化合物⑥	化合物的	-
添加量%	1.6	1,6	0

[0180]

【表16】

例	実施例 71	実施例 72	实施例 73	比較例 14
レジスト組成	意及の	組成(0	組成(3	組成(3)
添加剤	化合物⑥	化合物⑩	化合物@	-
添加量%	1.6	1.6	0.8	0

[0181]

【表17】				
	例	実施例 74	実施例 75	比較例 15
	12~小規戌	組成®	組成的	組成の
	都加剤	化合物图	化合物0	-
	添加量%	1.6	1.6	0

[0182]

【表18】

1	Ħ	実施例 76	実施例 77	比較例 16
).	か、水組成	組成的	組成(9	組成的
7	永加剤	化合物⑥	化合物(0)	<u>.</u>
9	我加量%	1.6	0.8	0

[0183]

【表19】

例	実施例 78	実施例 79	比較例 17
い 外組成	組成の	組成的	組成の
添加剂	化合物⑥	化合物(0)	-
添加量%	1.6	0.8	0

30 [0184]

【表20】

例	実施例 80	実施例 81	比較例 18
い 外組成	組成(8	組成®	組成(8)
添加劑	化合物⑥	化合物的	-
添加量%	1.6	0.8	0

[0185]

【表21】

	サマルワロー後、0.25μm スンタクトホールが、	フローシート	パタン上、もしくはパタン内	サーマルフロー後のコンテクトネール		
	0.15μm となった温度(℃)	(nm/°C)	の幼みの観察	バタン形状		
実施例 1	128	12.5	無し	若干弓なり形状		
実施例 2	128	11.4	無し	垂直性良好		
実施例 3	126	8.6	無し	垂直性良好		
実施例 4	124	16.5	無し	若干弓なり形状		
実施例 5	124	13.0	無し	垂直性良好		
実施例 6	124	11.1	無し	無直性良好		
実施例 7	124	16.1	無し	岩干弓なり形状		
実施例 8	124	14.0	無し	垂直性良好		
実施例 9	122	10.8	無し	垂直性良好		
実施例 10	126	12.1	無し	若干弓なり形状		
実施例 11	126	11.0	無し	垂直性良好		
実施例 12	126	10.0	無し	無直性良好		
実施例 13	124	9.0	若干坊ムを観察	垂直性良好		
実施例 14	124	7.3	若干なんを観察	垂直性良好		
実施例 15	122	5.4	若干力ムを観察	垂直性良好		
実施例 16	120	5.8	若干なんを観察	垂直性良好		
比較例 1	180	19.0	無し	弓なり形状		

[0186]

【表22】

	f-700 - 後、0.25 μ m 2½分本 νが、 0.15 μ m となった温度(℃)	7u-1 (n:m/°C)	パターン上、もしくはパターン内 の244の観察	ナーマドグロー後のコンタクトネール パラーン形状
実施例 17	126	11.2	無し	垂直性良好
突施例 18	126	11.1	無し	垂直性良好
実施例 19	126	5.8	無し	垂直性良好
比較例 2	180	19.0	無し	弓なり形状

[0187]

【表23】

	す~7.870~後 .0.25 μm コンタクトホールが、 0.15 μm となった温度(℃)	(nm/°C)	パターン上、もしくほパターン内 のスオムの観察	す~マルフロー後のコンタクトホード パターン形状		
実施例 20	120	10.1	無し	垂直性良好		
実施例 21	120	10,8	無し	垂直性具好		
実施例 22	120	13.8	無し	若干号なり形状		
実施例 23	120	12.6	無し	垂直性良好		
実施例 24	118	10.0	無し	垂直性良好		
実施例 25	126	8.9	無し	垂直性具好		
実施例26	118	9.0	無し	垂直性良好		
実地例 27	118	7.8	若干スなを観察	郵直性良好		
英施例 28	116	5.4	若干スオムを観察	垂直性良好		
比較例3	124	19.2	無し	弓なり形状		

[0188]

【表24】

			K-1	
	ナーマルフェー後、0.25 μ zz コンタクトネールが、	プロ - レー ト	パタツ上、もしくはパタツ内	ターマメクロー後のコンタクトネール
	0.15 µ m となった温度(℃)	(nm/°C)	のスカムの観察	パタシ形状
実施例 29	160	8.8	無し	垂直性良好
比較例 4	162	17.8 20	無し	弓なり形状

[0189]

【表25】

	サーマルブロー後、0.25 μπ エンタクトホールが、	フローシート	パタツ上、もしくはパタツ内	サーマルフロー後のエンタクトホール
	0.15 μm となった温度(℃)	(nm/°C)	のスオムの観察	パターン形状
実施例 30	154	8.0	無し	垂直性良好
実施例 31	154	8.2	無し	垂直性良好
実施例 32	154	8.3	無し	垂直性長好
実施例 33	152	8,8	無し	垂直性良好
実施例 34	150	10.1	無し	垂直性良好
実施例 35	148	9.2	無し	垂直性良好
寒鮪例 36	148	ర.0	若干スオムを観察	垂直性良好
比較例5	162	18.1	無し	母なり形状

[0190]

30 【表26】

	30 [32.2.6.]						
	サーマルフロー後 .O.25 μm コンタクトホールが、	サーマルフロー後、O.25 μm エンタクトホールが、 フローレート パターン上、もしくはパターン内 サーマルフロー後のエ					
	0.15 μm となった温度(℃)	(nm/°C)	の対抗の観察	パターン形状			
実施例 37	128	8.0	無し	垂直性良好			
実施例 38	128	8.2	無し	垂直性良好			
実施例 39	126	8.3	無し	垂直性良好			
実施例 40	126	8.6	無し	垂直性長好			
実施例 41	130	10.1	無し	垂直性良好			
実施例 42	130	9.2	無し	垂直性良好			
実施例 43	126	5.0	若干スムを観察	垂直性良好			
比較例 6	126	19.4	# €	号なり形状			

[0191]

【表27】

	【表27】				
	f-7f7n-後、0.25 um エ/タウトホールが、 0.15 um となった温度(***)	78-1-1 (nm/C)	が ケーン上、もしくはパ ケーン内 のスオムの 観察	ザーマルフロー後のコンラクトホール カ・ターン形状	
突施例 44	124	6.8	無し	垂直性良好	
冥施例 45	124	6.4	無し	垂直性具好	
実施例 45	122	6.6	無し	垂直性 良好	
実施例 47	120	5.9	無し	垂直性良好	
実施例 48	126	6.9	若干スカムを観察	錐直性良好	
実施例 49	128	4.0	ななを観察	垂直性良好	
比較例で	126	19.5	無し	弓なり形状	

[0192]

【表28】

			K2X Z O J	
	チマルクロー後、0.25 μ m コンタクトネールが、	フローレー ト	パタン上、もしくはパタン内	サーマメクロー後のコンタクトホール
	0.15 μ m となった温度(°C)	(nm/℃)	のスカムの観察	パタン形状
実施例50	148	7.3	無し	垂直性良好
比較例8	146	18.8	無し	弓なり形状

	f-7870-後、0.25 um 立タウトホータが、 0.16 um となった温度(C)	7ն-ի-ի (ռա/Օ)	バターン上、もしくはパターン/内 のスオムの観察	サーマルフロー後のコンタクトホール パターン形状
実施例 51	138	11.6	無し	垂直性良好
実施例 52	132	7.5	無し	垂直性貝好
比較例 9	136	19.3	無し	写なり形状

[0194]

【表30】

	f~₹ルフロー後、0.25 μm コンタクトホールが、	70-6-}	バターン上、もしくはパターン内	サーマルフロー後のニンタクトホール	
	0.15 μm となった温度(℃)	(nm/°C)	のスカムの観察	パターン形状	
突施例 53	148	8.7	無し	垂直性良好	
実施例 54	148	8.8	無し	垂直性良好	
実施例 55	148	9.2	無し	垂直性良好	
実施例 56	146	8.5	無し	垂直性良好	
実施例 57	146	5.4	若干スオムを観察	髮直性良好	
比較例 10	144	17.0	無し	号なり形状	

[0195]

【表31】

	5~7470~後、0.25 μm エンタクトカールが、 0.15 μm となった温度(℃)	711-1/-} (nm/°C)	がタン上、もしくはがタン内 のス私の観察	サーマルフロー後のエンタクトホール パターン形状		
実施例 58	150	8.9	無し	壁直性良好		
実施例 59	150	9.1	無し	垂直性良好		
実施例 60	150	9.7	無し	垂直性良好		
実施例 61	148	8.8	無し	垂 直性良好		
実施例 62	146	5.5	若干スはを観察	垂直性良好		
比較例 11	146	17.2	無し	弓なり形状		

[0196]

【表32】

	ガーマルフロー後、0.25 μm エンケクトホールが、	711-1-1-	パタン上、もしくはパタン内	サーマルフロー後のコンタクトネール	
	0.15 μm となった過度(℃)	(nm/°C)	のスオムの観察	パターン形状	
突施例 63	147	8.4	無し	垂直性良好	
突旋例 64	149	8.5	無し	郵	
実施例 65	149	9.5	無し	垂直性良好	
実施例 66	149	8.6	無し	垂直性良好	
実施例 67	158	5,6	若干スネムを観察	垂直性良好	
比較例 12	152	16.0	無し	号なり形状	

[0197]

【表33】

	f-7/m-後、0.25 μm コンタウトネーネが、 0.16 μm となった温度(°C)	7¤−}−⊦ (nm/°C)	A´ターン上、もしくはパターン内 のスカムの観察	5-マルフロー後のコンタラトホール カ'ターン形状
変施例 68	176	7.9	無し	郵産性良好
更施9169	178	3.9	無し	垂直性見好
比較例 13	176	17.8	無し	弓なり形状

30

[0198]

【表34】

	ナーマルフェー後、0.25 μm コンタクトホールが、	ナーマルフロー後のコンタクトオール		
	0.15 μ m となった温度(C)	(nm/°C)	のスカムの観察	ベタン形状
実施例 70	160	9.0	無し	垂直性良好
実施例 71	154	5.1	若干力ムを観察	垂直性良好
実施例 72	158	4.9	若干スウムを観察	垂直性良好
比較例 14	158	16.9	無し	弓なり形状

[0199]

【表35】

	142.0.01				
	チーマルフロー後、0.25μm コンタウトホールが、	ブローレート	パターン上、もしくはパターン内	サーマルアロー後のコンシウトホール	
	0.16 // m となった温度(*C)	(nm/C)	のスオムの観察	パターン形状	
爽施例 79	180	9.3	無し	垂直性良好	
夷施例 74	180	5.4	若干スオムを観察	垂直性見好	
比較例 16	180	17.8	無し	写なり形状	

[0200]

【表36】

	すーマルフロー後、0.25 μm コンラクトホーネンル、	フローレート	A'ターン上、もしくはA'ターン内	サーマルフロー後のコンタクトホール
	9.18μm となった温度(*C)	(nm/C)	のスオカの観察	カ"ターン形状
実施例 75	156	8.5	無し	盤直性良好
実施例 76	156	7,0	若干スカムを観察	垂直性良好
比較例 16	156	17.0	無し	再なり形状

[0201]

【表37】

	f-マメフロー後、0.25 um ユンタクトネールが、 0.16 um となった温度(C)	78-Þ-6 (nm/°C)	パターン上、もしくはパターン内 のスオムの観察	ずーマルフロー後のコンタウトホール ハ・ターン形状
実施領 77	162	8.5	無し	超直性良好
実施例 78	156	7.2	若干スカムを複字	盘直性良好
比較例 17	160	17.8	無し	写なり形状

[0202]

| 表 3 8 | 5-7k7m-後、0.25 μm コンタクトネーがは、 7m-b-ト (am/C) のスカムの観察 パラーン形状 (am/C) 146 7.8 無し 興直性良好 150 7.4 若干スA&を観察 無直性良好

【図面の簡単な説明】

【図1】サーマルフロー後の弓なり形状の一例を示す断 面図である。

152

変施例 79

実施例 80

比較例 18

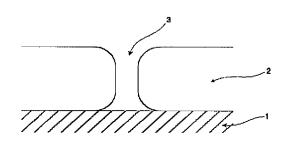
【図2】サーマルフロープロセスにおける加熱処理温度 とコンタクトホールサイズとの関係を示すグラフであ る。 10 【図3】官能基を2つ以上有する化合物の添加の有無に よるサーマルフローレートの一例を示すグラフである。 【符号の説明】

写なり形状

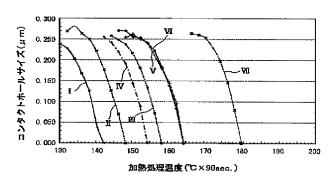
72

- 1 基板
- 2 レジスト膜
- 3 コンタクトホール

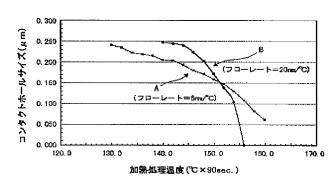
【図1】



[図2]



[図3]



【手続補正書】

【提出日】平成12年11月10日(2000.11.10)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 分子内に一般式(1)ーa~(1)ーc で示される官能基を2つ以上含有する化合物を含有してなることを特徴とするサーマルフロープロセスによるコンタクトホールパターン形成用化学増幅ポジ型レジスト材料。

[化1]

$$\begin{array}{ccc}
R^1 & & & \\
R^2 & & & \\
\end{array}$$
(1)-a

$$R^{5}$$
— O
 R^{4}
 C
 C
 C
 C
 C
 C
 C
 C

$$R^{7}$$
—O
 R^{8} —O—C— (1)-c

(式中、R¹~R⁴は水素原子又は炭素数1~12の直鎖 状、分岐状又は環状のアルキル基を示し、R5~R9は炭 素数1~12の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を 示し、R1とR3、R4とR5、R5とR6、R7とR8又はR 7とR9又はR8とR9は互いに結合して環状を成してもよ (ary

【請求項2】 分子内に官能基を2つ以上含有する化合 物が、下記一般式(2)で示される化合物である請求項 1 記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【化2】

(式中、Zは上記式(1)-a~(1)-cから選ばれ

(式中、R10 は水素原子又はメチル基を示し、R11 は水 素原子、メチル基、フェニル基又はシアノ基を示す。ま た、R¹² は炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は環状のア ルキル基を示す。R13 は水素原子又は炭素数1~10の 直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。xは0又 は5以下の正の整数、y、zは正の整数であり、y+z ≤5を満足する整数である。また、m、pは0又は正 数、nは正数であり、 $0 \le m / (m+n+p) \le 0$. $8, 0 < n / (m+n+p) \le 1, 0 \le p / (m+n+p)$ p) ≤ 0.8を満足する正数である。)

(B) 成分のベース樹脂として、下記一 【請求項6】 般式(4)で示され、上記式(3)の繰り返し単位を有 る官能基を示し、同一又は異なった官能基であってもよ く、kは2以上6以下の正の整数を示す。Xは、炭素数 2~20のk価の有機基を示す。)

【請求項3】 上記一般式(2)で示される化合物をレ ジスト全系に対し0.1~5重量%含有してなる請求項 2記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【請求項4】 (A) 有機溶剤、(B) ベース樹脂とし て酸不安定基を有した高分子化合物、(C)酸発生剤、 (D) 塩基性化合物、(E) 分子内に式(1) -a~ (1) − c で示される官能基を2つ以上有する請求項 1、2又は3記載の化合物を含有してなることを特徴と するサーマルフロープロセスによるコンタクトホールパ ターン形成用化学増幅ポジ型レジスト材料。

【請求項5】 (B) 成分のベース樹脂として、下記一 般式(3)で示される繰り返し単位を有する高分子化合 物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2 種以上の酸不安定基によって部分置換され、更に必要に より残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び /又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架 橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式 (3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル% を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量 1、000~500,000の高分子化合物を含有して なる請求項4記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

する高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原 子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換さ れ、更に必要により残りの水酸基の1部の水素原子がと れて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架 橋基によって架橋されており、上記鮻不安定基と架橋基 の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全 体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量 平均分子量1,000~500,000高分子化合物 を含有してなる請求項5記載の化学増幅ポジ型レジスト 材料。

【化4】

(式中、R10 は水素原子又はメチル基を示し、R11 は水 素原子、メチル基、フェニル基、又はシアノ基を示す。 また、R12 は炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は環状の アルキル基を示す。 R 13 は水素原子、又は炭素数 1~1 0の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。R¹⁴ は1種もしくは2種以上の酸不安定基を示す。R15、R 16、R18、R19 は各々独立して水素原子、又は炭素数1 ~6の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を示す。R 17 は2価以上の炭素数1~10の酸素原子を介在しても よい炭化水素基を示す。各単位はそれぞれ1種で構成さ れていても2種以上で構成されていてもよい。xは0又 は5以下の正の整数、v、zは正の整数であり、v+z ≦5を満足する整数である。a、b、cは正の整数、c は0になることがなく、a+b+c≤5を満足する整数 である。 $e \times d \times f$ は 0 又は正の整数であり、e+d+f≤4を満足する整数である。また、q、t、uは0又 は正数、r、sは正数を示し、 $0 \le q / (q + r + s + r)$ t+u) ≤ 0 . 8, $0 < s / (q+r+s+t+u) \leq$

0.8、 $0 \le t / (q+r+s+t+u) \le 0.8$ 、 $0 \le u / (q+r+s+t+u) \le 0.8$ 、 $0 < (r+s+t) / (q+r+s+t+u) \le 1$ 、 $0 < r / (q+r+s+t+u) \le 0.8$ を満足する正数である。)

【請求項7】 (B) 成分のベース樹脂として、下記一般式(5)で示され、上記式(3)の繰り返し単位を有する高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、更に必要により残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,000の高分子化合物を含有してなる請求項6記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【化5】

(式中、R¹¹、R¹²、R¹³、R¹⁴、R¹⁵、R¹⁶、R¹⁷、 R^{18} , R^{19} , x, y, z, a, b, c, d, e, f $t\bar{t}$, 上記と同様な意味を示す。 R 21 、 R 22 は水素原子、又は 炭素数1~8の直鎖状、分岐状又は環状のアルキル基を 示し、R23 は炭素数1~18のヘテロ原子を有してもよ い I 価の炭化水素基を示し、R²¹ とR²² 、R²¹ とR²³ 、 R²² とR²³ とは環を形成してもよく、環を形成する場合 は、R²¹、R²²、R²³ はそれぞれ炭素数1~8の直鎖状 又は分岐状のアルキレン基を示す。R²⁴ は炭素数4~2 0の三級アルキル基を示す。gは0又は1~6の正の整 数である。また、q、s1、s2、s3、t、uは0又 は正数、rは正数を示し、0≤q/(q+r+s1+s $2+s 3+t+u \le 0.8, 0 \le s 1/(q+r+s)$ 1+s2+s3+t+u) $\leq 0.8, 0 \leq s2/(q+$ r+s1+s2+s3+t+u) $\leq 0.8, 0 \leq s3/$ $(q+r+s1+s2+s3+t+u) \le 0.8, 0 <$ (s 1+s 2+s 3) / (q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) ≤ 0 . 8, $0 \leq t / (q+r+s 1+s 2+s)$ 3+t+u) ≤ 0 . 8, $0 \leq u / (q+r+s) + s = 2$ +s 3+t+u) ≤ 0 . 8, 0< (r+s 1+s 2+s) $3+t) / (q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) \le$ $1, 0 < r / (q+r+s 1+s 2+s 3+t+u) \le$ 0.8を満足する正数である。)

【請求項8】 (C) 成分として、オニウム塩及び/又はジアゾメタン誘導体を配合したことを特徴とする請求項4乃至7のいずれか1項記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【請求項9】 (D) 成分として、脂肪族アミンを配合したことを特徴とする請求項4乃至8のいずれか1項記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【請求項10】 (i) 請求項1乃至9のいずれか1項に記載の化学増幅ポジ型レジスト材料を基板上に塗布する工程と、(ii)次いで加熱処理後、フォトマスクを

介して波長300nm以下の高エネルギー線もしくは電子線で露光する工程と、(i i i)必要に応じて加熱処理した後、現像液を用いて現像する工程とを含み、コンタクトホールパターンを形成した後に、(i v)更に加熱処理を行うことによって、コンタクトホールサイズを縮小することを特徴とするコンタクトホールパターン形成方法。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0026

【補正方法】変更

【補正内容】

【0026】請求項2:分子内に官能基を2つ以上含有する化合物が、下記一般式(2)で示される化合物である請求項1記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【化8】

$$\begin{bmatrix} \times \\ & & \end{bmatrix}_k$$
 (2)

(式中、Zは上記式 (1) -a~ (1) -c から選ばれる官能基を示し、同一又は異なった官能基であってもよく、kは 2以上 6以下の正の整数を示す。Xは、炭素数 2~ 20 0 k 価の有機基を示す。)

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0027

【補正方法】変更

【補正内容】

【0027】請求項3:上記一般式(2)で示される化合物をレジスト全系に対し0.1~5重量%含有してなる請求項2記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0028

【補正方法】変更

【補正内容】

【0028】請求項4:(A)有機溶剤、(B)ベース 樹脂として酸不安定基を有した高分子化合物、(C)酸 発生剤、(D)塩基性化合物、(E)分子内に式(1) ーa~(1)ーcで示される官能基を2つ以上有する請 求項1、2又は3記載の化合物を含有してなることを特 徴とするサーマルフロープロセスによるコンタクトホー ルパターン形成用化学増幅ポジ型レジスト材料。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0030

【補正方法】変更

【補正内容】

【0030】請求項6:(B)成分のベース樹脂として、下記一般式(4)で示され、上記式(3)の繰り返し単位を有する高分子化合物のフェノール性水酸基の1部の水素原子が1種又は2種以上の酸不安定基によって部分置換され、更に必要により残りの水酸基の1部の水素原子がとれて分子内及び/又は分子間でC-O-C基

を有する架橋基によって架橋されており、上記酸不安定基と架橋基の合計量が式(3)のフェノール性水酸基の水素原子全体の0モル%を超え80モル%以下の割合である、重量平均分子量1,000~500,000高分子化合物を含有してなる請求項5記載の化学増幅ポジ型レジスト材料。

【手続補正6】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0076

【補正方法】変更

【補正内容】

【0076】上記一般式(1)で表される官能基を2つ以上含有してなる化合物の化学増幅ポジ型レジスト材料への添加量は、レジスト全系に対して0.1~5重量%が好ましい。これより少ない場合、サーマルフローのレートをコントロールすることは困難となる場合がある。また、多い場合、異常な熱架橋が原因と考えられるスカムが発生するおそれがある。また、添加量が多すぎた場合、レジストの感度が悪くなるおそれも生じる。そのため0.1~5重量%が好ましく、更に0.5~2重量%が好ましい。

フロントページの続き

(72)発明者 金子 達志

新潟県中頸城郡頸城村大字西福島28-1 信越化学工業株式会社合成技術研究所內

(72)発明者 桜田 豊久

新潟県中頸城郡頸城村大字西福島28-1 信越化学工業株式会社合成技術研究所内 F ターム(参考) 2HO25 AAO2 AAO3 AAO9 AB16 AB20

ACO4 ACO6 ACO8 ADO3 BEO0

BEO7 BE10 BG00 CB14 CB17

CB41 CB45 CB55 CC03 CC17

CC20 FA01 FA12 FA29

2HO96 AA25 AA27 BA11 DA01 EA03

EAO5 EAO6 FAO1 HAO1